

02

СОВРЕМЕННЫЕ
ВЕСЫ

С 1 по 6 мая на складе концентрата работники энергослужбы и железнодорожного цеха выполнили замену весов.

04

ЗЕЛЁНЫЙ
ДЕСАНТ

Чтобы облагородить территорию комбината, были приведены в систему экологические мероприятия, одним из которых стала высадка саженцев.

05

ВЫСОКАЯ
ОЦЕНКА

Электрослесарь шахты В.Н. Никуленко по итогам 2010 года признан лучшим уполномоченным профсоюза по охране труда.

ГОРНЯК

ПРОМЫШЛЕННО-
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ХОЛДИНГПЯТНИЦА,
20 мая 2011 года№ 13
(2789)

УЧРЕДИТЕЛЬ И ИЗДАТЕЛЬ ОАО «КОМБИНАТ КМАРУДА»

г. ГУБКИН БЕЛГОРОДСКОЙ ОБЛАСТИ

ВЫХОДИТ С 1 ЯНВАРЯ 1957 ГОДА



НАГРАДЫ В ХОЛДИНГЕ

Диплом победителя

В конце апреля в рамках проводимой в Москве Недели российского бизнеса состоялось награждение победителей Всероссийского конкурса «Лучшие российские предприятия. Динамика. Эффективность. Ответственность – 2010». Церемонию награждения провёл исполнительный вице-президент РСПП Виктор Михайлович Черепов. В торжественной обстановке диплом победителя в номинации «За экологически ответственный бизнес» был вручён

управляющему директору ОАО «Комбинат КМАруда» Владимиру Кантемировичу Томаеву. Необходимо отметить, что это не первая награда, которой удостоивается наше предприятие в данном конкурсе: в 2006 году ОАО «Комбинат КМАруда» стало обладателем диплома в номинации «Предприятие – лидер», в 2009 году – в номинации «За устойчивое развитие организации».

Конкурс проходит с 1997 года. Организаторами выступают Российский

союз промышленников и предпринимателей (работодателей) и Экспертный Институт при поддержке Правительства Российской Федерации. Основная цель конкурса – выявление российских предприятий, добившихся наилучших показателей экономической и финансовой эффективности своей работы, привлечение внимания властных и предпринимательских структур к их опыту работы и как к выгодным объектам для потенциальных инвесторов.

МОЛОДЫЕ КАДРЫ



Материал о А.Н. Бородине «Быть требовательным к себе» читайте на стр. 5

ОАО «Тулачермет»

Машина НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ

В ОАО «Тулачермет» началась подготовка к строительству нового рудно-козлового перегружателя. Срок пуска в эксплуатацию – 2012 год. Кран, над проектом и изготовлением которого машиностроители сербской компании «ГОША ФОМ» трудились более двух лет, является машиной нового поколения. Он обеспечивает максимальную автоматизацию технологического процесса и комфортные условия труда обслуживающего персонала. Необходимость в строительстве нового крана возникла у «Тулачермета» в связи с капитальным ремонтом доменной печи № 1. Ведь с пуском новой печи увеличится производство чугуна, соответственно, вырастет и производительность аглофабрики, возрастет интенсивность работы рудного двора. Подготовительные мероприятия по монтажу крана начнутся в четвертом квартале года. Уже проведён тендер и определён исполнитель – «Сибспецмонтаж» (Новокузнецк).

«Серебряный МОЛЬ»

Центральная лаборатория химико-технологического и технического контроля ОАО «Тулачермет» стала номинантом престижной премии лучшей лаборатории года «Серебряный моль» в 2011 году. На ежегодном собрании Ассоциации аналитических центров «Аналитика», прошедшем в Москве, специалисты лаборатории «Тулачермета» выступили с докладом и получили соответствующее свидетельство номинанта премии, попав в четвёрку лучших лабораторий страны. Центральная лаборатория химико-технологического и технического контроля «Тулачермета» имеет статус международной аккредитованной лаборатории и соответствует международному ГОСТу ИСО/МЭК 17025:2005 (ГОСТ ИСО/МЭК 17025:2006).

ФОТО ГАЛИНЫ КУПЧИК

НОВОСТИ

Техосмотр

13 мая в цехе АТ и СМ комбината прошёл ежегодный техосмотр строительной и сельскохозяйственной техники. Проводила его инспекция Гостехнадзора по техническому контролю над самоходными машинами. Всего было осмотрено 13 транспортных единиц. Водители цеха совместно с ремонтным персоналом тщательно готовились к техосмотру, в результате он прошёл без замечаний.

Поступила «Газель»

Коллектив отдела оборудования и запасных частей в соответствии с майским планом закупок приобрёл новый автомобиль ГАЗ-2705 для цеха АТ и СМ. Грузоподъёмность «Газели» составляет одну тонну. Она предназначена для перевозки мелких товаров и рассчитана на шесть пассажирских мест. В скором времени также планируется приобрести микроавтобус. Эта автотехника заменит аналогичную, списанную с линии по причине полного амортизационного износа.

Основной объект

В ремонтно-строительном цехе ведётся работа на нескольких объектах. Одна из основных и самых значимых – реконструкция кабины машиниста в здании компрессорной шахты. Теперь в помещении установлены вентиляционная система, кондиционеры, созданы условия, уменьшающие вибрацию и шум, вставлены пластиковые окна, проведена отделка, в общем, созданы современные условия для работы механика, машиниста и рабочих. Общестроительные работы были начаты в конце декабря. Сдать новое комфортное помещение в эксплуатацию должны в этой неделе.

Намечены задачи

Только завершился весенний капитальный ремонт, а в цехах и подразделениях комбината уже началась подготовка к осеннему. Специалистами комбината уже намечен фронт предстоящих работ на шахте, где основная работа будет связана с реконструкцией приёмного бункера-опрокидывателя ОКЭ-1, на ДОФ, где необходимо установить новый хвостовой лоток, «одеть» его в железобетонную «рубашку» и заменить опорные конструкции. В ЦЗР продолжится благоустройство и ограждение территории, где находится скважина для приёма и спуска бетона. В проектно-конструкторском отделе уже приступили к выполнению поступивших заявок.

Современные весы

С 1 по 6 мая на складе концентрата ДОФ работники энергослужбы и железнодорожного цеха выполнили замену весов.



ФОТО СЕРГЕЯ ЯКУШЕВА

Основными достоинствами новых весов являются высокая точность, увеличенная зона постановки вагона на взвешивание, усиленная защищённость от коррозии.

В старых весах за 11 лет эксплуатации механическая часть рельсов-датчиков сильно износилась – уменьшилась на 10 миллиметров. И хотя электроника в датчиках осталась работоспособной, о чём свидетельствует успешно пройденная несколько месяцев назад государственная поверка, использовать их дальше не представлялось

возможным. Поэтому было принято решение о приобретении новых весов. Рассмотрено четыре варианта. В итоге заключили договор с ООО «Авитек-Плюс» (г. Екатеринбург), где изготавливались предыдущие весы.

Техническое задание составили специалисты комбината. В нём были учтены предыдущие недостатки, выявленные при эксплуатации, а также высказаны предложения по усовершенствованию и внедрению дополнительных функций в весах. В частности, повышенные требования предъявлялись к точности,

конструкции весов. Фирма-изготовитель реализовала все пожелания. Новые весы начинили современной электроникой, которая обрабатывает данные по немецкой технологии: смонтировано 64 миниатюрных силоизмерительных тензодатчика. Почти в два раза увеличилась весоизмерительная зона – с 370 мм до 640. Тем самым облегчилась постановка вагонов на весы и, соответственно, работа машинистов тепловозов, весовщиков.

Рельсы-датчики более защищены от атмосферного влияния, поэтому у них выше

устойчивость к коррозии. Протяжённость кабельных линий связи, соединяющих шкафы управления и компьютер, меньше, что облегчает эксплуатацию. Даже простую уборку помещения выполнять стало проще. Распределительные шкафы теперь находятся на поверхности, тогда как раньше были закопаны в землю, из-за чего за многолетнюю эксплуатацию происходила незначительная разгерметизация и сигнальные кабели подвергались воздействию влаги. Теперь же это исключено.

Новые весы доставляли автотранспортом цеха АТ и СМ, проверяя их состояние через каждые 500 километров. На монтаже весов в основном был занят коллектив участка пути железнодорожного цеха, который возглавляет Ю.М. Касьяненко. Сначала были демонтированы старые рельсы, затем уложены новые. Путьцам помогли представители фирмы-изготовителя и работники ДОФ. Главный маркшейдер предприятия Н.Т. Тимонов корректировал параметры расположения рельсов. Далее за дело взялись специалисты КИП и А энергослужбы и ООО «Авитек-Плюс». Шеф-монтаж осуществляли начальник отдела В.М. Брусицын и монтажник В.П. Ташкинов. Энергослужбу представляли главный метролог – начальник участка КИП и А С.Ф. Якушев, его заместитель Н.П. Шаламов, наладчики Г.М. Хохлов, С.Н. Морозов, слесари А.С. Якушев, С.Б. Дворцов.

Одновременно с весами была обновлена система визуализации, позволяющая наблюдать за нахождением

колёсной пары вагона в весоизмерительной зоне. Зная точную информацию, машинист тепловоза сразу может принять меры, чтобы скорректировать их положение.

6 мая успешно прошла поверка новых весов, которую провели компетентные специалисты во главе с государственным инспектором, ведущим инженером Белгородского центра Стандартизации и метрологии Александром Аксентьевичем Сидельниковым. Бригада весовых мастеров во главе с представителем РЖД Андреем Викторовичем Хиценко из Белгорода доставила весоизмерительный вагон. От «Авитек-Плюс» в поверке участвовал инженер-программист Сергей Фёдорович Христанов. Весы подтвердили свои технические характеристики. Более того, они настолько точны, что во время проверки при статическом режиме взвешивания груза весом 40 тонн погрешность составила 20 килограммов. А если взвешивать маршрут весом около 600 тонн в динамике, то погрешность при паспортных данных 0,05% составляет 0,01% – практически в 50 раз меньше. Теперь нужно только их грамотно эксплуатировать – это задача обслуживающего персонала фабрики.

Сотрудничество с ООО «Авитек-Плюс» стало плодотворным, оно нацелено на перспективу. Очередной проект подтвердил это.

Сергей ЯКУШЕВ,
главный метролог –
начальник участка
КИП и А энергослужбы

Работали и учились

Во время капитального ремонта на шахте основные задачи выполнены на дробильно-перегрузочном комплексе ствола № 3 силами коллективов участков № 5 и № 7.



ФОТО ИГОРЯ КУЧЕРЯВЕНКО

Одной из самых сложных и масштабных работ стала замена на новую подвижной щеки дробилки С-140, которую выполнили с участием представителей фирмы «Metso Minerals». Как отметил сервисный инженер обособленного подразделения ЗАО «Metso Minerals» (г. Старый Оскол), постоянно курирующий эксплуатацию дробилки С-140, Дмитрий Александрович Шелудько, работа проводилась совместно со специалистами из Санкт-Петербурга, всё прошло чётко и они остались довольны полученным результатом. Специалисты шахты также принимали участие в замене щеки и учились на примере представителей фирмы. В перспективе такие задачи планируется решать самостоятельно.

Большой объём выполнен при установке нового

приёмного бункера дробилки С-140. Он изготовлен в РМЦ, причём необходимо отметить, что такое задание его коллектив получает нечасто, но несмотря на это успешно с ним справился. Конструкторы ПКО комбината заранее подготовили чертежи, усовершенствовав конструкцию приёмного бункера, так что операция прошла быстро и чётко.

Также выполнены тщательная очистка от горной массы и замена изношенных футеровок дозатора, замена полотна пластинчатого питателя, промывала, роликов кругового опрокидывателя. Не обошлось без сложностей – в дозаторе, выше сектора выпуска руды в камере, пришлось устранять неровность, образовавшуюся от ударов поступающей в него породы. Для этого привлекали проходчика участка № 1.

На участке № 5 значительную часть работ выполнили электрогазосварщики Н.А. Скворцов, Н.Д. Гордовской, В.И. Капустин, Г.В. Фатьянов, слесари А.И. Потапов, В.В. Гладких, электрослесарь А.Н. Прасолов и другие.

Коллектив участка № 7 в стволе № 3 заменил два

КАПРЕМОНТ

15-тонных скипа на аналогичные новые, левый шкив скиповой подъёмной установки диаметром четыре метра, выборочное расстрелы армировки ствола. Большой вклад в проведение данных работ внесли горный мастер С.Н. Гречухин, крепильщики Ю.В. Фурсов, С.А. Путушкин и другие.

Работники второго участка привлекались к замене контактного провода длиной более 800 метров, трёх стрелочных переводов и 362 метров железнодорожного полотна. Здесь были заняты горные мастера М.С. Телятник, Е.В. Бугаец, электромеханик Ю.А. Воронин, электрослесари А.В. Иванов, П.Н. Манаков, дорожно-путевые рабочие А.И. Голобородов, А.В. Бурыйкин и другие.

Все трудились с пониманием ответственности проводимой работы, благодаря чему капремонт на шахте прошёл успешно. В этот раз он не был «революционным», как в прошлые годы, но это ничуть не умаляет его важности – бесперебойная эксплуатация оборудования обеспечивает стабильность при выполнении плановых заданий.

Ольга КОНОНЫХИНА

Усовершенствована конструкция

В период весеннего капитального ремонта в цехе закладочных работ первостепенное внимание уделялось усовершенствованию конструкции обратных клапанов центральной колонны, что позволило улучшить их работу.



В.В. Черных, Е.В. Фисун, А.В. Прасолов

ФОТО ГАЛИНЫ КЛЮКВИЧ

При непосредственном участии специалистов отдела главного механика комбината были внесены изменения в их системе смазки. Обратные клапаны необходимы при остановке насосов: при имеющихся шести обычно задействованы три, и трубопровод нужно перекрыть обратным клапаном, чтобы остановить поток пульпы. Пробный запуск показал, что цель достигнута: на сегодняшний день это оборудование, одно из основных, стало действовать надёжнее.

Специалисты ЦЗР тщательно проводили подготовку к этому мероприятию. Некоторая сложность возникла из-за того, что конструкция обратных клапанов на чертежах показана в общем виде, с нюансами удалось познакомиться только при остановке и разборке оборудования. Тогда-то и было принято окончательное решение по усовершенствованию.

Ещё одна важная работа – замена блока контактных колец на более мощный и иной комплектации, что позволило подключать дополнительное оборудование на граблине. Так как она практически постоянно находится в движении, туда очень трудно обеспечить подачу электроэнергии для подключения переносного оборудования, например, дрели, сварочного агрегата и другого. Теперь есть возможность без проблем подключаться к электропитанию на самой граблине, не нужно протягивать кабель через центральную колонну. Блок контактных колец был приобретён заранее. Совместно со специалистами энергослужбы предварительно проверены и промаркированы все кабели. Когда его поставили на место, оставалось только соединить оборудование.

Также выполнены текущие для капитального ремонта работы: ревизия обо-

рудования, замена масла и изношенных деталей, проверка гидростанций, смазка центральной колонны, подшипников приводов граблины. Импортная техника требует к себе скрупулёзного отношения, главное здесь – в срок и качественно делать профилактические мероприятия.

Персонал ЦЗР к проведению капитального ремонта подошёл ответственно и добросовестно. Технологи в основном занимались подготовительными вопросами. Так, в момент остановки разгружали сгуститель, размывали его. Большая нагрузка легла на участок сгущения и транспортировки хвостов (начальник А.А. Спицын). Решением ряда вопросов занимался электромеханик С.А. Сарасомов.

Все поставленные перед цехом закладочных работ задачи выполнены, оборудование запущено в соответствии с графиком.

Ольга КОНОНЬКИНА

Важна каждая деталь

На дробильно-обогатительной фабрике капремонт на участке № 2 прошёл в спокойном режиме. Комментарий по его итогам дал главный механик ДОФ Александр Николаевич Бородин.



Дробилка HP-500

хаников, мастеров, бригадиров, энергетиков. Именно на их плечах лежала ответственность за своевременное выполнение тех или иных работ. Поэтому коллективу огромное спасибо. Отдельно хочется отметить некоторых специалистов: линейных механиков Е.А. Дейвальда, А.В. Гапонова, А.А. Аникеева, В.И. Жданова, Д.В. Проскурина; бригадиров А.М. Казулина, Б.А. Алакичева, Н.В. Борзенкова, В.А. Емельянова, Н.М. Гуляева.

В процессе капремонта проводилась ревизия всего оборудования. Среди профилактических работ можно выделить ремонт приёмного бункера руды в корпусе дробления; замену магнитных сепараторов ПБМ 90/250 6.3, 6.4 на ПБМ 150/200; текущие ремонты распределительных подстанций шаровых мельниц 1-13; электродвигателей ленточных конвейеров 1-3, 14-16 и дробилок 2, 5, 6; демонтаж вакуум-фильтра ДОО-100 № 1. Также проведена ревизия дробилок, насосного хозяйства и другое.

Из особо значимых работ, осуществлённых в ходе капитального ремонта, Александр Николаевич отметил замену главного вала дробилки HP-500 № 5, которая проводилась совместно со специалистами «Metso Minerals». «Дело в том, – поясняет Бо-



Замена мельницы

родин, – что эта работа не только очень трудоёмкая, но и требует исключительной точности и высокого уровня профессионализма. Специалистов такого уровня у нас в стране единицы, и в этот раз мы у них учились».

Помимо прочего, проведён большой объём работ по замене и монтажу трубопроводов. Была осуществлена замена мельницы МШР 3200X3100 № 8 на мельницу МШЦ 3200X3100 второй стадии измельчения, что способствовало окончательному переходу на трёхстадийную стадию измельчения. Подобное изменение технологической схемы в итоге позволит увеличить объём переработки кварцитов.

Стоит отметить, что специалистам фабрики был поручен и ещё один масштабный проект. Дабы предотвратить износ продольных и попереч-

ных балок параболического бункера и, как следствие, увеличить срок их эксплуатации, в своё время были установлены футеровки. В этом году встал вопрос об их замене. Но вот кто будет проводить эти работы – оставалось дилеммой. В итоге работы решили поручить коллективу ремонтной службы. С этой целью была набрана бригада из пяти человек – три сварщика и два слесаря. Работы по замене футеровок планировалось провести в течение трёх лет, но, как отмечает Александр Николаевич, при отлично проведённой подготовительной работе в период капремонта и хороших темпах срок выполнения данных мероприятий удастся сократить. Уже сегодня замена футеровок на шести продольных и четырёх поперечных балках параболического бункера выполнена на 90 %.

Ремонтные работы на втором участке дробильно-обогатительной фабрики были закончены в срок, опробование оборудования и его готовность к работе подтвердили в 4 часа 7 мая.

В перечне проведённых специалистами ДОФ ремонтных мероприятий числится 31 пункт. Ни одну строчку из этого списка нельзя вычеркнуть или назвать незначительной, поскольку в производственной цепи важен каждый момент, каждая деталь. Совместная качественная работа специалистов электромеханической службы и итог проведённого на дробильно-обогатительной фабрике капремонта показали, что даже обычный рядовой ремонт оборудования имеет хорошие перспективы для работы всего предприятия.

Виктория ПИСАРЕВА

– В этот раз фабрика работала в две смены. Участок № 2 ДОФ был остановлен на ремонт в 8-00 часов 1 мая. В работе задействовали весь коллектив электромехани-

ской службы, и теперь, подводя итоги, абсолютно уверенно можно говорить о том, что работали люди на все сто процентов. Во многом это заслуга руководителей на местах – ме-

Зелёный десант

Весна уже окончательно вступила в свои права, рассыпала зелень по деревьям, кустарникам и газонам, раскрасила радужным многоцветьем клумбы и лужайки, накинула на плечи яблонь, абрикосов и вишен воздушные шали из нежных цветов. Казалось бы, речь идёт о каком-то чудесном цветущем саде... Ан нет!



С.В. Козлобаев, Е.А. Усков

саженцы уже стали украшением территории комбината. А этой весной все цеха, как сговорились – заказали цветущие кустарники.

И действительно, в этом сезоне из питомников были привезены восемь видов цветущих кустарников, среди которых миндаль, барбарис, жимолость и другие. «Значит, через четыре года здесь будет...» – не успеваю я закончить вопрос. «Не через четыре, – подхватывает Евгений Александрович, – намного раньше! Ведь, например, миндаль, благополучно пережив период высадки, начнёт цвести уже через две недели!»

В этом году, впрочем, как и в прежние, отличились все без исключения цеха и подразделения комбината, и уже трижды специалисты ЦОСТЛ ездили за саженцами. Из экзотических деревьев и кустарников на территории предприятия появились серебристая ель, клдратис, махровая дейция, спирея, вейгела красная. Закупили их в Липецком питомнике и местных лесничествах. В рамках губернаторской про-

ФОТО ГАИНЫ КУПРИИ

Все это весеннее великолепие украшает территорию комбината «КМАруда». Вернее будет сказать, работники комбината создают вокруг себя эту красоту. Куда ни брошишь взгляд, везде производственный пейзаж разбавлен яркими всполохами весны. В такой обстановке и настроение улучшается, и любая работа спорится.

Традиция всем миром заниматься благоустройством и озеленением территории

появилась семь лет назад с доброй подачи управляющего директора комбината Владимира Кантемировича Томаева. Ведь ни для кого не секрет, что любое предприятие в той или иной мере загрязняет окружающую среду и наносит ей определённый вред. Дабы возместить этот урон, а заодно и облагородить территорию комбината, были приведены в систему экологические мероприятия, одним из которых и стала

проводимая два раза в год высадка саженцев. Работа это не раз высоко отмечалась как почётными гостями предприятия, так и экологами.

– Раньше цеха заказывали саженцы сосен, берёз и лип, – отмечает инженер-эколог ЦОСТЛ Евгений Александрович Усков. – Теперь же работники отдают предпочтение декоративным растениям. Пирамидальные и шаровидные туи, казацкий можжевельник, айва и другие

граммы «Зелёная столица» была высажена одна тысяча елей. Помогает комбинат «КМАруда» с приобретением и высадкой саженцев своим подшефным организациям: городской школе № 2 и Дворцу детского творчества «Юный губкинец». В старом парке города в этом году благодаря стараниям работников комбината поселились 300 елей и 110 лип.

Всего же за этот весенний период было высажено 1740 деревьев, 221 кустарник и 80 цветов. Ко Дню металлурга будут подведены итоги ежегодного конкурса на благоустройство и озеленение территории предприятия.

Среди деревьев, посаженных за эти годы, много плодовых: яблони, груши, вишни и другие, но вряд ли с них можно будет, в прямом смысле этого слова, вкушать плоды, ведь растут они на территории промышленной зоны. А вот получать эстетическое удовольствие, наблюдая за их цветением, каждый день наслаждаться цветочными ароматами и яркими красками может каждый работник комбината. Тем более приятно, если сам приложил к этому благому делу руку. Евгений Александрович Усков уверен: при внимательном отношении к этой работе можно добиться того, что на протяжении всего весенне-летнего сезона комбинат «КМАруда» будет утопать в зелени и цветах.

Стремитесь к цели

Николай Алексеевич Борщевский родился 14 мая 1931 года в Воронежской области. Закончил Новочеркасский политехнический институт. Почётный гражданин г.Губкина и Губкинского района, кандидат технических наук, кавалер двух орденов Трудового Красного Знамени, награждён медалью «За трудовое отличие», знаком «Шахтёрская слава» II и III степеней.

В краеведческом музее состоялась встреча Н.А. Борщевского со студентами института МГОУ. Судьба этого человека связана с железорудным бассейном КМА. Свою трудовую деятельность в Губкине он начал на Лебединском руднике комбината «КМАруда» горным мастером в 1958 году, а в годы активного освоения железорудного края и развития горнорудной

промышленности Н.А. Борщевский был назначен первым секретарём горкома партии. На встрече, посвящённой своему 80-летию юбилею, Николай Алексеевич делился с гостями воспоминаниями.

– Это был трудный, но очень интересный период. В Губкин приезжали руководители высокого ранга: секретари ЦК КПСС, министры строительства, руководители



предприятий тяжёлой индустрии, чёрной металлургии, и перед всеми надо было держать ответ.

В 1978 году Николая Алексеевича назначили директором НИИКМА, где на тот момент работало 750 человек. Он руководил институтом почти 20 лет. Промышленные горнорудные предприятия только набирали производственные мощности, и необ-

ходимо было давать научные обоснования перспективам их развития. Именно в те годы начали разрабатывать многие проекты. В их числе технология закладки выработанных пространств шахты, которая сейчас применяется в ОАО «Комбинат КМАруда», открыто-подземный способ добычи руды, проблемы сохранения экобаланса территории и другие.

На встрече было сказано немало тёплых слов со стороны друзей, коллег по партийной и производственной работе. В своём общении с представителями молодого поколения Николай Алексеевич отметил одно: «Надо не бояться ставить перед собой трудно достигаемые задачи и высокие цели, только тогда будет к чему стремиться».

«ПАТ»овое решение

Как известно, в шахматной игре «пат» – это безвыходное положение.

Но вот для комбината «КМАруда», и в частности для цеха закладочных работ, трубы ПАТ стали, наоборот, самой выгодной во многих отношениях находкой.

Сейчас ЦЗР осуществляет работы на Юго-восточной залежи и старой гидрозакладке. Параллельно с этой деятельностью ведутся подготовительные работы по монтажу трубопровода, ведущего к Центральной залежи. Организованы они с учётом предыдущего положительного опыта прокладки трубопровода.

Дело в том, что изначально для осуществления закладочных работ были применены разные виды труб: стальные, полиэтиленовые (ПЭ) и полиэтиленовые армированные трубы (ПАТ). Стальные и ПАТ использовали на самых сложных в плане эксплуатации участках, и в процессе их применения последние зарекомендовали себя хорошо. В отличие от стальных, у них меньший абразивный износ, а следовательно, больший срок эксплуатации. Кроме того, они имеют фланцевые соединения, а значит, при их монтаже нет необходимости в применении сварочного оборудования. Полиэтиленовые армированные трубы легче стальных и обладают определённой гибкостью, что тоже немаловажно при их прокладке.

Фирма «Полимак», которая является изготовителем и поставщиком этих труб, представила комбинату характеристику многих видов своей продукции. Исходя из технологии закладки, применяемой на комбинате «КМАруда», наработанного опыта и рекомендаций специалистов, среди предложенных вариантов труб были выбраны самые оптимальные: полиэтиленовые армированные трубы (ПАТ), которые рассчитаны на высокое давление – до 40 атмосфер, что позволяет использовать их на участках с самыми сложными условиями эксплуатации, и полиэтиленовые трубы (ПЭ), рассчитанные на давление менее 25 атмосфер. Подобный дифференцированный подход к монтажу трубопровода влечёт за собой экономическую выгоду, а наработанный опыт применения труб ПАТ и ПЭ пригодится специалистам цеха закладочных работ в будущем – при подготовке к строительству трубопровода к Центральной залежи.

Высокая оценка

Электрослесарь участка энергоснабжения шахты им. Губкина Владимир Николаевич Никуленко по итогам 2010 года признан лучшим уполномоченным профсоюза по охране труда отрасли.

Очередная смена для электрослесаря В.Н. Никуленко началась необычно. На участок энергоснабжения поздравить его с наградой пришли заместитель председателя профкома ОАО «Комбинат КМАруда» Ю.Е. Прокудин, главный инженер шахты А.В. Дымура, главный энергетик шахты В.Д. Каунов, начальник участка энергоснабжения В.Н. Пьяных и товарищи.

Ю.Е. Прокудин отметил, что Белгородский областной комитет горно-металлургического профсоюза России ежегодно проводит такие смотр-конкурсы. Они способствуют улучшению организации деятельности по охране труда на предприятиях горно-металлургического комплекса. На комбинате «КМАруда» этим вопросам уделяется должное внимание. Как результат – присвоение звания «Лучший уполномоченный по охране труда отрасли» представителю шахты им. Губкина. Затем Юрий Егорович вручил В.Н. Никуленко



Ю.Е. Прокудин, В.Н. Никуленко, В.Н. Пьяных, В.Д. Каунов

Свидетельство, нагрудный знак, удостоверение и денежную премию. «Конечно, нам есть ещё над чем работать, и такую высокую оценку можно считать авансом.

Тем не менее стремление к достижению хороших результатов имеется. В этом у нас есть на кого равняться», – подытожил Ю.Е. Прокудин.

Электрослесарем участка энергоснабжения шахты В.Н. Никуленко трудится четыре года. Почти сразу его избрали уполномоченным по охране труда профкома,

назначили бригадиром. С основной профессией электрослесаря он совмещает смежные: электросварщика, стропальщика, машиниста электровоза. Владимира Николаевича не тяготит общественная нагрузка, потому что она гармонично перекликается с его повседневными обязанностями: недостатки подмечает во время смены. Грамотно сделать замечание Никуленко помогают профессионализм, заинтересованность и высокое чувство ответственности. Потом обязательно проверит – устранено ли оно. Владимир Николаевич нарушения отмечает не только на своём участке, но и везде, где бывает в шахте. Например, в одном месте нет освещения, заземления, в другом заметил оголённые провода, словом, всё то, что мешает планомерному процессу работы, что может привести к нарушению или несчастному случаю. «Мы стараемся сразу это пресекать: пишем замечания в специальный журнал, докладываем руководству. Шахта – напряжённое производство, которое неизбежно приводит к износу оборудования, также сказываются особый под-земный микроклимат, проведение массовых взрывов.

В результате постепенно всё приходит в негодность. И нужно не упустить тот момент, когда требуется что-то заменить, отремонтировать, наладить... Здесь необходимо повышенное внимание и контроль. Мы понимаем это, и на своём рабочем месте сразу устраняем недочёты, ведь мелочей в шахте не бывает», – считает В.Н. Никуленко.

Начальник участка энергоснабжения шахты В.Н. Пьяных подчеркнул, что с уполномоченными намного эффективнее решаются вопросы по охране труда. «Здоровье не купишь и не добудешь, поэтому хорошие условия в шахте ставим на первое место. На производстве нужно чётко организовывать работу, добросовестно относиться к обязанностям и просто любить своё дело, тогда и нарушений не будет. Высокая оценка нашего уполномоченного – хороший стимул и для него, и для коллектива», – говорит он.

Напоминание об ответственности перед собой и своими близкими, перед товарищами призывает более тщательно вести профилактическую работу по охране труда – таково требование сегодняшнего дня.

Ольга КОНОНЬКИНА

Быть требовательным к себе

«Я люблю свою работу!» Нет, это слова не из сказки и не из анекдота. Это слова человека, который вот уже более 15 лет трудится на дробильно-обогащительной фабрике – главного механика Александра Николаевича Бородина.

ронезский государственный университет на инженера-геолога. Но в этот период семью постигли тяжёлые обстоятельства, Александру пришлось стать за главного, помогая маме растить младшего брата. Учиться только для себя – была не позволительная роскошь, поэтому он перевёлся на заочное отделение и отправился на поиски заработка. В то время с трудоустройством было тяжело, но Александру повезло: руководство ДОФ комбината дало ему шанс, разглядев в двадцатилетнем юноше будущего первоклассного специалиста. Так наш герой стал слесарем-ремонтником, не зная, что это только первая ступень его карьерного роста. Инженер по организации и нормированию труда Наталия Васильевна Васильченко до сих пор помнит первую встречу с Бородиным: «Пришёл он к нам и говорит: «Возьмите работать, кем угодно». Был такой скромный, молодой, но уже окончивший техникум с красным дипломом и студент... Вот это нам и понравилось». Так, изучая науку и одновременно работая, Александр Николаевич начал постигать секреты обогащительного оборудования. Останавливаться на

достигнутом было не в его стиле и, получив первое высшее образование, он решил обязательно приобрести второе, но уже в МГОУ по специальности горный инженер-механик. Старания в учёбе и труде пригодились в будущем: настойчивого молодого специалиста сначала перевели в дробильщики, потом в слесари, потом в механика, а уже в 2007 году заслужено поставили главным механиком ДОФ. «За такого работника никогда не стыдно, не пропустит мимо ушей ни одного указания. Впитывает в себя всё новое и постоянно совершенствуется», – рассказывает начальник фабрики Виталий Михайлович Русанов. На вопрос «почему именно Вас рекомендовали на эту должность?» Александр Николаевич отвечает уклончиво, объясняя перевод сменой поколений. Тут снова приходит на помощь начальник ДОФ: «Нас подкупили, в первую очередь, его деловые качества: исполнительность, добросовестность. Кроме того, он знает на фабрике каждый болтик. Это ценный специалист, с которым легко работать и на которого всегда можно положиться. К тому же очень порядочный человек». По мнению коллег и подчинённых,

наш герой отличается отзывчивостью и вовлечённостью в работу. Если что-то серьёзное случается, то всегда зовут Александра Николаевича, он сразу решает проблему. Как руководитель наш герой всегда сдержанный, строгий, старается не повышать голоса.

Зато в семье он может позволить себе чуточку расслабиться. Со своей будущей супругой Надеждой познакомился ещё в студенческие годы во время празднования Нового года. Говорится, как встретишь новый год, так его и проведёшь. В случае Бородиных этот год тянется уже 15 лет, и сегодня, как прежде, их отношения строятся на любви и уважении. Супруга нашего героя тоже работает на комбинате, получив высшее образование, можно сказать, пошла по пятам мужа: вначале работала весовщицей, потом машинистом конвейера. Со временем девушка освоилась, стала легко ориентироваться в управлении техническим процессом и сегодня она оператор автоматических систем управления, профессионал своего дела. Кроме работы у Бородиных есть ещё одно общее пристрастие – активный отдых. Семья очень любит совместные

поездки на лыжную базу в лесной массив Ольховатки. С удовольствием проводят отпуск на море и на базе отдыха комбината, не забывая про шашлыки, теннис, игры в мяч, кино, зоопарк.

На протяжении беседы Александр Николаевич очень скромно и скупко рассказывает о себе и не хотя приоткрывает завесу семейного счастья. Надежда, напротив, не скупится на похвалу в адрес мужа и с гордостью признаётся: «Я не замужем, а за мужем, как за каменной стеной». Особенно приятно удивило то, что пожаловаться счастливой супруге на благоверного не на что. Женщины, как правило, сетуют, что идеальных мужей не бывает, в случае Бородиных мы нашли исключение из правил, и тут стоит постучать по дереву. Надежда и Александр воспитывают сына Романа, наш герой достойно справляется с ролью отца, вот уже как десять лет являясь хорошим примером для подражания. Уроки, поделки, конструкторы – это его прерогатива. Совсем недавно благодаря стараниям заботливого папы Рома выиграл школьный конкурс рисунков «О чём мечтаешь ты?»

В чём же секрет такого обаяния, успешности и счастья? Ответом на этот вопрос может послужить фраза, которую Александр Николаевич обронил во время беседы: «Нужно быть требовательным к себе».

Катерина АНДРУСЕНКО



Работники фабрики в один голос отзываются о нём как о скромном, умном, аккуратном, грамотном, серьёзном человеке. Это лишь маленькая часть тех эпитетов, которые довелось услышать, и, как оказалось, они не преувеличены. Благодаря именно этим качествам его профессиональная деятельность складывается удачно.

Отучившись в губкинском горном техникуме по специальности эксплуатация и ремонт горного электромеханического оборудования, Бородин поступил в Во-

Красивые победы

14 мая в ДЮСШ прошёл IX Международный турнир по греко-римской борьбе среди юношей памяти Почётного гражданина города Губкина и Губкинского района В.Н. Поддубного, много лет проработавшего на комбинате «КМАруда».



П. Мотовилов, Г. Гогнидзе

ФОТО ГАЛИНЫ КИПРИЦ

В Губкин приехали команды из Белгородской, Воронежской, Орловской, Липецкой областей, а также из Гомеля (Беларусь). В церемонии торжественного открытия приняли участие заместитель управляющего директора ОАО «Комбинат КМАруда», заместитель председателя Совета депутатов Губкинского городского округа А.Ф. Пирогов, председатель профкома ОАО «Комбинат КМАруда» Н.В. Худяков и его заместитель Ю.Е. Прокудин, заслуженный мастер спорта Республики Беларусь, обладатель Кубка СССР, неоднократный призёр чемпионатов

Европы и мира, призёр Олимпийских игр В.Н. Копытов. В приветственном слове А.Ф. Пирогов отметил, что наш город по праву можно назвать спортивным – здесь созданы все условия, обеспечена материально-техническая база для занятий физической культурой, ведения здорового образа жизни. Сегодняшний турнир способствует развитию в Губкине такого вида спорта как греко-римская борьба. Далее Анатолий Фёдорович передал поздравления и пожелания удачных выступлений от председателя областной федерации, управляющего директора

ОАО «Комбинат КМАруда», депутата областной Думы В.К. Томаева. Юные артисты Дворца детского творчества показали номера художественной самодеятельности. Затем начались схватки, сразу приковавшие к себе внимание зрителей.

Традиционно удачно на турнире выступила белорусская команда. В.Н. Копытов рассказал, что из 14 приехавших борцов, 10 завоевали медали. Большой плюс в проведении таких соревнований он видит в приобретении опыта: во время встреч с представителями различных спортивных школ нарабатывается мастерство. Наибольший интерес у Владимира Николаевича вызвали поединки младших мальчиков, выступающих в весовых категориях до 30 кг – у них преобладают непосредственность и эмоциональность, в характере закладываются необходимые борцовские качества.

Главный судья соревнований М.Г. Бурцев отметил, что самой интригующей и захватывающей стала финальная схватка в весовой категории 74 кг между Петром Мотовиловым (Губкин) и Гогой Гогнидзе (Гомель). Оба спортсмена имеют громкие титулы, не первый раз выступают на этом турнире, ставшем для них ступенькой к состязаниям ещё более высокого уровня. Пётр – мастер спорта России, чемпионата мира молодёжного чемпионата среди профсоюзных

организаций 2006 года, воспитанник школы Олимпийского резерва (г. Владимир). Сейчас Пётр помогает Максиму Бурцеву тренировать губкинских ребят. Гога – мастер спорта Республики Беларусь, бронзовый призёр первенства Европы среди юношей 2009 года. В упорной и сложной схватке по итогам трёх периодов с минимальным преимуществом победу одержал Мотовилов. Как затем отметил Пётр, золотая медаль далась ему очень трудно, стать первым помогло терпение.

Церемонию награждения провели Н.В. Худяков, Ю.Е. Прокудин и В.Н. Копытов. Победителям и призёрам турнира были вручены медали, грамоты и призы. Из губкинцев на высшую ступень пьедестала почёта поднялись Арег Агбалин, Иван Рошупкин, Аркадий Киракосян, Алексей Лужков, Владислав Клеймёнов, Пётр Мотовилов, второе место заняли Евгений Ларин, Даниил Зиновьев, Сергей Мартынов, третьи призёры – Егор Солодилов, Андрей Маскалёв, Артур Чубаров, Павел Рыбалко, Виталий Давыденко, Вадим Давыденко, Дмитрий Божков, Максим Глущенко. Специальных дипломов и призов удостоены Аркадий Киракосян (Губкин) – за лучшую технику, Николай Степанов (Воронеж) – за волю к победе, Гога Гогнидзе (Гомель) – за стойкость и мужество, Руслан Агамальев (Гомель) – за самую красивую победу, а также Роман Тишков – за лучшее судейство.

Своеобразный экзамен юные борцы сдали на отлично. Лучшие определились в честной и яркой борьбе, дух соперничества не помешал дружеским и уважительным отношениям на ковре.

Ольга КОНОНЫХИНА

Волейбол



В апреле завершились соревнования по волейболу в зачёт спартакиады комбината «КМАруда».

Соревнования проводились в спортзале подшефной школы № 2 по круговой системе. Ежедневно по вторникам и четвергам с 18 часов начинались игры.

Итак, первые встречи. Управление легко взяло верх над энергетиками. Со счётом 25:12 и 25:22 железнодорожники обыграли новичков – ЦЗР. Шахтёры без труда победили автомобилистов: 25:10, 25:11, а затем и железнодорожников: 25:16 и 25:20. ЖДЦ во встрече с цехом АТ и СМ лидировал с равным счётом в обеих партиях – 25:14. И вот первая осечка у команды управления – она уступает автомобилистам. Регулярно приходят на соревнования спортсмены ЦЗР, в упорной борьбе они уступили автоцеу: счёт по партиям 1:2. После первых проигрышей на спортивной площадке перестала появляться команда РМЦ.

В результате в состязаниях первое место с двенадцатью очками заняла

команда шахты им. Губкина. Имена победителей – Валерий Степанченко, Евгений Бугаец, Евгений Батманов, Владимир Шинкарёв, Олег Ханипов, Александр Никулин, Игорь Романов, Евгений Макеев. Им предстоит защищать честь комбината «КМАруда» на спартакиаде города.

Если с первым местом всё стало ясно, то на второе и третье претендовали три команды – управления, ЖДЦ и цеха АТ и СМ, набравшие по восемь очков. И только разница по забитым мячам в партиях расставила всё по своим местам. С 96 забитыми мячами второй стала команда управления, на два мяча меньше у железнодорожников, они третьи. Цех АТ и СМ с 80 мячами – четвёртый. На пятом месте команда ЦЗР, на шестом – энергослужбы и замыкает турнирную таблицу РМЦ.

Лучшие игроки команды-победительницы и команд-призёров награждены ценными подарками.

Валентин КОШЕВОЙ,
главный судья
соревнований

31 МАЯ - ВСЕМИРНЫЙ ДЕНЬ БОРЬБЫ С КУРЕНИЕМ

Бросим по одной?

На сегодняшний день много слов сказано о вреде курения, не меньше отснято поражающих сознание роликов социальной рекламы.

Почему же тогда на газонах не стало меньше окурков, а дети с малых лет приходят домой с запахом сигарет?

Создаётся ощущение, что с проблемой курения борется весь мир, но никак не найдёт волшебную вакцину исцеления. Методы кодировки, пластырей и электронных сигарет ни к чему не привели. Мы не будем размышлять о том, что курить это плохо, вредно и не красиво. Это личное дело каждого. Но не показывать достойный пример того, как человек сам без чьей-либо помощи может оставить вред-

ную привычку в прошлом и начать вести здоровый образ жизни, не могли. На вопросы: «Почему Вы начали курить?» и «Почему бросили?» ответил механик участка № 2 дробильно-обогащительной фабрики Алексей Андреевич Аникеев.

– Курить я начал в седьмом классе. Вины с себя не складываю, но и окружение на многое влияет. Так и в моём случае. Какой подросток не хочет казаться взрослей, чем он есть на самом деле? Сначала одну сигаретку на показ, потом вторую, а со временем, как говорится, вошло в привычку. Взрослея, стал обра-

щать внимание на то, что здоровье ухудшается: по утрам долго не мог откашляться. Тогда в течение трёх месяцев поставил себе задачу бросить эту «заразу». Было тяжело. В тот момент сыну исполнилось пять лет, и мы отдали его в хоккейный клуб. Как отец я должен был показать достойный пример. С тех пор прошло уже пять лет, как не курю.

К женскому курению отношусь категорично. Это всё навязано пресловутой модой, когда с экрана телевизора голливудская кинозвезда, сидя в шикарном ресторане, закуривает тонкую сигарету в мундштуке. Но наши дамы курят чаще не в ресторанах, а за ларьком или дома на кухне. И в отличие от экранных девиц, от них чувствуется неприятный запах. Становится обидно за девушек, ведь они продолжательницы рода. Сейчас всё чаще обращаю внимание на то, что количество ку-



ФОТО НИКОЛАЯ КУЧЕРЯВЫХ

рящих женщин увеличивается, по сравнению с курильщиками мужского пола. А как же будущее поколение? Вместо соски в рот ребёнку будем запихивать окурки?

Для того, чтобы бросить вредную привычку, необходима огромная сила воли. Врачи и гипнозы не помогут, если человек сам не осознаёт

всей проблемы. Взрослому проще: он в силах сам осмысленно выбрать, что ему нужно, что нет, а вот с подростками сложнее. Они должны понять, что курение – это не модно и не «круто», это просто пустая трата денег, а главное – здоровья.

Записала
Катерина АНДРУСЕНКО

К 80-ЛЕТИЮ ШАХТЫ

ЭХО ПРАЗДНИКА

По пути преодоления... Память

Продолжение. Начало в № 11, № 12 газеты.

В нашем городе появилась традиция увековечивать в названиях улиц и скверов память о первопроходцах КМА и их последователей. На карте Губкина появились сквер Шахтёрской славы имени первого директора комбината «КМАруда» В.М. Кислова, сквер имени первого начальника шахты им. Губкина Н.М. Шумейко. Можно вспомнить и другие имена, которые достойны того, чтобы ими были названы новые улицы или в их честь установлены мемориальные доски. Это внёсшие большой вклад в развитие первенца КМА и территории в целом директора комбината «КМАруда» В.И. Масокин, Н.Я. Журин. Заслуживает внимания единственный в истории предприятия Герой Социалистического Труда В.А. Сотниченко – бригадир проходчиков шахты им. Губкина. Высокое звание он получил в 1966 году за доблестный труд. Эти люди и сегодня могут служить примером для молодого поколения, для тех, кто придёт на смену ветеранам. А горняки могли бы взять шефство над такими улицами. Мо-

активы, как это было принято в те времена, обобщался опыт руководителей смен. И как-то раз меня, как одного из лучших мастеров шахты, и ещё одного мастера В.П. Тарасенко с Лебединского рудника (тогда он ещё входил в состав комбината) пригласили поделиться опытом на заседании парткома. Там присутствовал директор комбината Владилен Иванович Масокин. В своём отчёте я коснулся и показателей работы комбината в целом, а он прервал меня такими словами: «Рассказывай, что на смене делаешь, как её организуешь, а за комбинат ещё будешь отвечать». Так, случайно или нет, он предугадал мою судьбу. Заметили моё выступление и на областном активе, где присутствовал первый секретарь обкома партии Михаил Петрович Трунов. Наверное, потому, что был в гуще событий, на гребне технического перевооружения и у меня получалось.

Посоветовался с товарищами на участке и с напутствиями И.С. Емельянова и В.С. Меркулова,

Коробковского месторождения, которые отрабатывались шахтой им. Губкина, были близки к исчерпанию. Запасов оставалось на семьдесят лет. Горные работы велись в так называемой приконтактной зоне, где преобладали бедные и труднообогатимые кварциты, содержание магнетитового железа в которых составляло 25-26 процентов. Чтобы добыть их и переработать требовались дополнительные материальные затраты, оборудование, увеличивался расход электроэнергии. Это снижало эффективность работы комбината.

Существующие трудности усугублялись ещё и тем, что нарастали финансово-экономические, не говоря уже о политических, проблемы страны. Шли 80-е годы – кризисные явления проявлялись всё больше. Сложнее становилось свести концы с концами не только людям, но и комбинату в целом.

Надо сказать, что руководители комбината Н.Я. Журин, И.Т. Родзевилло, главный геолог Э.П. Извеков обосновали необходимость разработки Стретенки. До 1985 года была проведена дополнительная разведка залежи, определены подходы. Стало ясно, что её запасы позволяли комбинату без снижения уровня производства работать 20-30 лет. Гораздо выше было и содержание железа в руде. Но доказать необходимость начала работ по вскрытию Стретенки не удавалось.

В какой-то степени срабатывало общее мнение: у комбината хорошие показатели – регулярно занимает первые места в соревновании среди предприятий чёрной металлургии. Ну, не может вдруг сразу всё кончиться – руководство «сгущает краски». Что делается под землёй, с поверхности не видно.

Но главное, любому руководителю высокого ранга было ясно, что строительство ствола и вскрывающих выработок потребует несколько сотен миллионов рублей, а в министерстве находились более важные проблемы и решение просто откладывалось: «Авось рассосётся само собой». Но так в горном деле не бывает. Не давали результатов и обращения в Москву.

В сентябре 1987 года меня по переводу назначили заместителем заведующего отделом тяжёлой промышленности областного комитета партии. Проработал в этой должности меньше года. Курировал горно-металлургическую отрасль на Белгородчине: Стойленский, Лебединский ГОКи, ОЭМК, другие предприятия. В основном, это была чисто производственная работа: контролировал выполнение плана, формировал резерв кадров, обеспечивал отгрузку готовой продукции. В то время познакомился с такими видными и авторитетными руководителями, как Алексей Алексеевич Угаров, Валерий Валентинович Карпов, Анатолий Тимофеевич Калашников, Фёдор Иванович Ключа, Азиз Седракович Манукян и другими. Потом, когда в 1988 году мне предложили возглавить комбинат «КМАруда», эти опыт и знания пригодились.

Владимир АРТЕМЕНКО
Окончание
в следующем номере.



ФОТО ГАЛИНЫ КУПРИЙ

День 9 мая выдался светлым и ярким. К цветущим природным краскам добавился блеск медалей ветеранов. Вместе с ними на городскую площадь вышли работники комбината «КМАруда». В рамках акции «Георгиевская ленточка» всем присутствующим были розданы символические ленточки со значками комбината – знак памяти о героическом прошлом нашей страны и нашего предприятия.

Затем колонна, возглавляемая первыми лицами комбината, направилась к памятному знаку кмастроевцам, не вернувшимся с фронтов войны, где по традиции состоялся митинг. Участники митинга вспомнили трагичные годы войны, минутой молчания почтили память павших на полях сражений и возложили цветы как дань уважения нашим соотечественникам, перенёсшим страшные испытания, но сумевшим выстоять и восстановить страну из руин.

В этот день состоялось ещё одно значимое мероприятие – открытие памятного знака о присвоении скве-

ру имени Н.М. Шумейко – первого начальника шахты им. Губкина, начальника Лебединского рудника, Почётного гражданина г. Губкина и Губкинского района. Дата открытия была выбрана неслучайно, ведь Николай Михайлович – участник Великой Отечественной войны. Он прошёл всю войну, дважды был ранен, награждён орденом Красной Звезды. О его военных заслугах, производственных достижениях, о том, каким он был человеком, вспоминали те, кто знал Николая Михайловича лично: глава Губкинского городского округа А.А. Кретов, председатель благотворительного фонда «Милосердие» В.В. Акинин, бывший первый секретарь Губкинского горкома КПСС, директор НИИКМА Н.А. Борщевский, дочь Н.М. Шумейко С.Н. Уварова, управляющий директор комбината «КМАруда» В.К. Томаев. Завершилось мероприятие торжественным моментом открытия памятного знака, после чего все присутствующие прошли по дорожкам сквера.

Юлия ШЕХВОРОСТОВА



ФОТО ИЗ АРХИВА В.А. АРТЕМЕНКО

Н.Я. Журин, В.А. Артеменко, А.П. Ильинский, Н.В. Худяков

жет быть, у кого-то есть и другие предложения.

Мне повезло, что я сотрудничал с людьми, которые являлись горняками и профессионалами до мозга костей. Это начальники шахты Алексей Семёнович Крутских, Валентин Игнатьевич Уваров, участков – Василий Иванович Мальных, Алексей Алексеевич Игнатов, Николай Иванович Евстратов, Николай Павлович Игнатов, Анатолий Васильевич Чубатый, главные специалисты и руководители Михаил Михайлович Гнеденко, Пётр Петрович Харитонов, Григорий Иванович Никулов, Пётр Ильич Сотников, Василий Васильевич Тозьяков, Борис Серафимович Магалин. На их опыте и примере у меня сформировались необходимые руководителю профессиональные качества. Подмечая, как они общаются с рабочими, инженерами, проводят оперативные совещания, я набирался опыта, перенимал необходимые навыки. И благодарен им за ту школу, которую прошёл. Для меня это действительно очень важно, потому что по возрасту я был самым молодым начальником участка.

В ноябре 1979 года мне неожиданно предложили должность секретаря парткома комбината. Предшествовали этому следующие события. В начале 70-х годов общественное внимание было привлечено к низовому звену руководителей на производстве – мастерам. Проходили собрания,

что, мол, если не получится – вернётся на шахту, дал согласие. Начальник шахты А.С. Крутских, начальники участков тепло проводили меня на новое место работы. Но связь с шахтой осталась крепкой. В центре внимания и в парткоме, и на комбинате оставались её проблемы, в первую очередь, перспективы.

Итак, в ноябре 1979 года меня избрали секретарём парторганизации комбината «КМАруда». Работа в парткоме была многогранной, в основном связанной с людьми, с производственными проблемами, которых было достаточно много. Две фабрики – обогатительная и агломерационная, железнодорожный цех, капитальное строительство и ремонты, подрядные организации, жилищно-коммунальное хозяйство, экономика и финансы в рамках комбината, взаимодействие с городской властью и службами – всё это мне было интересно и требовало некоторого времени для ознакомления.

Вскоре стало ясно, что стабильная работа комбината – это не повод «почивать на лаврах». Надо было прокладывать дорогу на новую залежь – Стретенскую. А это значительные финансовые затраты и самое главное – время. В горном деле, хлопнув в ладоши и вложив деньги, мигом не получишь результат. Чтобы его получить, нужны месяцы и годы. Потеряв время, можно потерять всё.

Дело было в том, что участки

ПРОБИЗНЕСБАНК

**КРЕДИТ
НА ДОВЕРИИ**

Выдаем деньги после беседы

Губкин, Чайковского, 2
10 - 19, пн - пт

(4722) **24-85-85**

круглосуточно, без выходных

Юбилей

Управление
Юлия Ивановна Шехворостова.
Шахта имени Губкина
Олег Николаевич Качалкин, Светлана Витальевна Панарина, Александр Николаевич Форов, Евгений Геннадьевич Лукашов, Роман Васильевич Красников, Николай Александрович Козлов, Андрей Васильевич Паршин.
Энергослужба
Юрий Сергеевич Курчин.
Цех АТ и СМ
Сергей Васильевич Козлобаев, Сергей Николаевич Меркулов.
РСЦ
Александр Фёдорович Подяный.
Служба безопасности
Александр Иванович Малахов.
Благотворительный фонд «Милосердие»
Александра Ивановна Абрамова, Николай Андреевич Котенёв, Анатолий Николаевич Шатилов.

ДОБРЫЙ АИСТ

Коллектив шахты им. Губкина сердечно поздравляет Вадима Сергеевича Голикина и его супругу Наталью с рождением дочери Марии. Желаем крепкого здоровья родителям и малышке.

Коллектив цеха АТ и СМ от всей души поздравляет Александра Николаевича Черных с рождением внучки. Желаем счастья, здоровья, успехов.

Коллектив профкома комбината поздравляет Галину Ивановну Дворянчикову с рождением внуков-двойняшек Максима и Анастасии. Желаем здоровья, радости и счастья.

Коллективы отдела общественного питания, базы отдыха «Горняк» поздравляют Екатерину Дворянчикову и её супруга Александра с рождением малышкой Максима и Анастасии. Желаем здоровья, добра, терпения и любви.

Коллектив шахты поздравляет Дину Юрьевну Сизову с рождением сына Богдана. Желаем счастья, здоровья, благополучия.

Коллектив шахты, работники участка № 6 поздравляют Владимира Николаевича Михнева и его супругу с рождением сына. Пусть исполнятся ваши мечты

Коллективы шахты, участка № 1 поздравляют Андрея Васильевича Дрюкова и его супругу с рождением дочери. Желаем счастья, здоровья, успехов.

КАК МОЛОДЫ МЫ БЫЛИ

Остановись, мгновенье...

Имя работницы ремонтно-строительного цеха Надежды Петровны Медведевой хорошо знакомо на предприятии, где она трудится почти 30 лет.

Профессию столяра женщины выбирают редко, и тем больший интерес вызывают у окружающих – не тяжело ли? Но Надежда Петровна считает, что в столярной мастерской интересно.

Ещё она известна как активная участница выставки цветов, создательница картин из засушенных листьев, цветов, травы... В чём-то флористика сродни увлечению фотографией, которому ранее Н.П. Медведева посвящала много времени, участвовала в выставках.

С детских лет её влекли походы. Когда Надежда Петровна приехала в Губкин, то нашла единомышленников, в том числе и на комбинате «КМАруда», вместе с которыми ходила в походы. Както даже в составе городской команды ездила на соревнования в Бахчисарай, проводившиеся среди покорителей гор.

В прежние годы сандружина комбината состояла практически из работниц РСЦ, так как она была создана на базе этого цеха. Обязательно в её состав входила и Медведева. С подругами выступали на состязаниях по ГО и ЧС, занимали призовые места.

Такая активная жизненная позиция заставляет и сегодня Надежду Петровну быть в авангарде. Проведение фотоконкурса «Как молоды мы были» – её идея. В старых фотоальбомах хранятся снимки, запечатлевшие неповторимые мгновения молодости, счастья, дружбы... И так хочется поделиться ими с людьми...

ГОРЬКО

Коллектив ДОФ сердечно поздравляет Андрея Сергеевича Борщевского и его избранницу Наталью с днём бракосочетания. Желаем счастья, добра, взаимопонимания. Пусть исполнятся ваши мечты и осуществятся задуманное.



Уважаемые работники ОАО «Комбинат КМАруда».

С 1 мая 2011 года

для вас на Оскольском водохранилище работает база отдыха «Горняк», где можно интересно и с пользой для здоровья провести свой досуг. В распоряжении отдыхающих 2-х и 4-местные номера в летних домиках, комфортабельный главный корпус, кухня, бар.

Путёвки можно заказать по телефонам: **9-45-07, 8-910-327-10-23.**

С улыбкой

Врач – пациенту:
– Что-то вас давненько не было.
– Болел.

– Доктор, у меня звенит в ухе!
– А вы не отвечайте.

Режиссёр – драматургу:
– Я вашу пьесу прочитал, но ставить её не буду. Я, знаете ли, противник мата в театре.
– Но в тексте нет мата!
– В тексте нет. Мат будет в зале.

Студент завалил экзамен. Профессор ему и говорит:
– У вас, молодой человек, не голова, а пустыня.
Студент обиделся:
– В любой пустыне есть оазис, но не всякий верблюду его находит!

Мать кричит на свою 15-летнюю дочь, поздно вернувшуюся домой:
– Я в твои годы даже из дома никуда не выходила! Чем болтаться на улице, лучше помоги мне испечь пирог к моему 30-летию!

В фирме принимают на работу новичка. Он подробно сообщает шефу свои данные. Всё идёт нормально. И тут новичок говорит шефу:
– Я считаю, что должен вам сказать, что я несколько суеверен.
Шеф отвечает:
– Хорошо, что сказали! Я распоряджусь, чтобы вам не выдавали тринадцатую зарплату!

Машины у подъезда не ставить! Штраф – лопатой по стеклу.

Готовимся к спартакиаде

4-5 июня в Губкине будет проходить вторая спартакиада города, в которую включены такие виды спорта как эстафета, плавание, настольный теннис, волейбол, мини-футбол, стрельба, шахматы. Также пройдут соревнования под девизом «Папа, мама, я – спортивная семья». Работники предприятия, желающие принять участие в спартакиаде города в составе команды ОАО «Комбинат КМАруда», могут обращаться к инструктору физкультуры профкома Валентину Константиновичу Кошевому по телефону **9-64-64**.

СБЕРБАНК
Всегда рядом

Уважаемые клиенты!

С 25 апреля 2011 года

СНИЖЕНЫ ПРОЦЕНТНЫЕ СТАВКИ

по потребительским и автокредитам!

Подробную информацию об условиях кредитования можно получить в любом филиале Сбербанка России или по телефонам: **(47241)4-90-16, (47241)4-90-17**

ОАО Сбербанк России. Реклама.
Генеральная лицензия ЦБ РФ на осуществление банковских операций №1481 от 30.08.2010

Коллективы управления комбината, шахты им. Губкина, сотрудники техотдела, профком комбината выражают искреннее соболезнование Виктору Ильичу Шокову по поводу смерти **отца**. Разделяем с вами боль утраты.

Сотрудники ПКО выражают искреннее соболезнование Виктору Ильичу Шокову по поводу смерти **отца**. Скорбим вместе с Вами.

Коллективы шахты, маркшейдерского отдела выражают искреннее соболезнование Алле Викторовне Дергилёвой в связи со смертью **папы**.

Коллектив шахты выражает искреннее соболезнование Марине Анатольевны Гребцовой в связи со смертью **папы**.

Благотворительный фонд «Милосердие» глубоко скорбит по поводу смерти бывшего начальника ЦРММ **Шокова Ильи Афанасьевича** и выражает искреннее соболезнование родным и близким покойного.

Благотворительный фонд «Милосердие» глубоко скорбит по поводу смерти бывших работников шахты **Иванюка Василия Алексеевича, Рудикова Анатолия Егоровича, Шеховцова Виктора Васильевича** и выражает искреннее соболезнование родным и близким покойных.

ГОРНЯК

УЧРЕДИТЕЛЬ И ИЗДАТЕЛЬ
ОАО «КОМБИНАТ КМАРУДА»

АДРЕС РЕДАКЦИИ:

309182, г. Губкин Белгородской области, ул. Артёма, д. 2, ОАО «Комбинат КМАруда».
ТЕЛЕФОНЫ РЕДАКЦИИ:
9-65-91, 9-64-35.
E-mail: gorniak@kmaruda.ru

Отпечатано в ЗАО «Прайм Принт Воронеж» г. Воронеж, пр. Труда, 48 л.

Номер подписан в печать в 14.00, по графику – в 14.00.
Тираж 1930 экз. Объём 2 п.л. Заказ 1426.
Газета выходит 1 раз в две недели по пятницам.
Печать – офсетная. * – реклама, платные объявления.

Газета зарегистрирована региональным управлением регистрации и контроля за соблюдением законодательства РФ о СМИ (г. Воронеж).

Свидетельство № В 1256.
Вёрстка Катерины АНДРУСЕНКО
Редактор Юлия ШЕХВОРОСТОВА