

02

“ЗАДАЧКА” ДЛЯ
БЕЛОРУССКОГО
ЗАВОДА

«Первое слагаемое» – имеющийся белорусский бетононагнетатель, «второе» – техзадание по его доработке. Осталось найти «сумму».



03

ТЮБИНГОВОЕ
КОЛЬЦО
РОССИИ

Специалисты комбината «КМА-руда» и «Шахтспецстроя» побывали на металлургических предприятиях по изготовлению тюбингов.



04

НЕ СХОДИТЬ
С ПУТИ
ПРЯМОГО

Ранним утром я спешила к железнодорожному депо с чувством тревоги. Сегодня буду машинистом тепловоза!



ГОРНЯЯК



ПРОМЫШЛЕННО-
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ХОЛДИНГ

ПЯТНИЦА,
4 ноября 2011 года

№ 25
(2801)

УЧРЕДИТЕЛЬ И ИЗДАТЕЛЬ ОАО «КОМБИНАТ КМАРУДА»

г. ГУБКИН БЕЛГОРОДСКОЙ ОБЛАСТИ

ВЫХОДИТ С 1 ЯНВАРЯ 1957 ГОДА

4 ноября – День народного единства



ПРАВИТЕЛЬСТВЕННАЯ ТЕЛЕГРАММА

Уважаемые труженики и ветераны ОАО «Комбинат КМАруда»!



Примите искренние поздравления с Днём народного единства! 4 ноября – достаточно молодой праздник, но имеющий глубокие корни. Этот день является символом национального успеха в отстаивании своих интересов и возрождения России, означает сохранённое единство страны, что во все времена является фундаментом её стабильности и важнейшим фактором её динамичного развития. Во многом благодаря сплочённости мы достигали великих побед на полях сражений и добивались высоких трудовых успехов.

У нашего народа не только богатое прошлое, но и вселяющее надежды будущее. И каждый из вас своим добросовестным трудом вносит немалый вклад в процветание своей страны.

От всей души желаю вам здоровья, успехов, мира, добра и благополучия! Пусть во всех начинаниях вам сопутствует удача!

Б.Д. ЗУБИЦКИЙ,
депутат Государственной Думы

Уважаемые работники и ветераны ОАО «Комбинат КМАруда»!



Сердечно поздравляю вас с государственным праздником – Днём народного единства!

В основу сегодняшнего праздника заложены идеалы сплочённости, которые формировались не одно столетие. Этот праздник также символизирует укрепление вековых традиций, незыблемых духовных ценностей, патриотизма и, самое главное, – уважение к героической истории Отечества.

День народного единства напоминает нам, что мы должны помогать друг другу в любой ситуации. Только вместе мы сможем противостоять трудностям как жизненным, так политическим и экономическим. От нашей ответственности, инициативности, активной гражданской позиции и созидательного труда зависит будущее благополучие нашей страны.

От всей души желаю вам крепкого здоровья и благополучия, любви и понимания. Пусть в вашей жизни всегда царят мир и согласие.

Е.Б. ЗУБИЦКИЙ,
Президент-Председатель правления ООО УК «ПМХ»

МОЛОДЫЕ КАДРЫ

Время во всём успевать



В.В. Прасолов

Молодой руководитель. Лет 10-15 назад трудно было представить, что должность ИТР может занимать специалист без опыта работы, не нюхавший пороха.

Да и сейчас многие предприятия считают такой шаг если не рискованным, то, по крайней мере, неразумным. Комбинат «КМАруда» в этом плане можно считать опытной кузницей кадров – 32 молодых руководителя ещё не перешагнули границу 35-летнего возраста. Ровно половина из них – младше 30 лет, а семеро не достигли и 25 лет. В числе последних – начальник участка РЭМ энергослужбы Владимир Викторович Прасолов.

Окончание
на стр. 5.

НАЗНАЧЕНИЕ

Приказом по ОАО «Комбинат КМАруда» от 31.10.2011 г. в штатное расписание управления введена должность «заместитель главного инженера по строительству новой шахты». На эту должность назначен Юрий Иванович Ефремов.

На должность заместителя главного инженера по производству шахты имени Губкина назначен Павел Валерьевич Бугаец.

НОВОСТИ

Сдана камера

27 октября на шахте была сдана в эксплуатацию добычная камера 4/5 Юго-Западная – десятая в этом году. Главный инженер комбината А.Ф. Мюнх, возглавляющий комиссию по приёмке камеры, отметил хорошую подготовку камеры и удовлетворительные условия работы в ней.

Содержание железа общего – 32,6 %, магнетитового – 28,2 %. Подлежащие выемке промышленные запасы составляют 627 тыс. тонн сухой руды. Размеры камеры: высота – 64,7 м, длина – 108 м, ширина – 30 м. Камера оборудована четырьмя выпускными ортами. Кварциты с этой камеры будут поступать на дробильно-перегрузочный комплекс ствола № 2 и соответственно на участок № 1 ДОФ.

В минувшие выходные в камере уже был проведён массовый взрыв.

Защиты больше

На шахте в соответствии с нормативно-техническими требованиями продолжается работа по внедрению систем пожарной сигнализации и автоматического пожаротушения.

28 октября комиссия в составе главных специалистов ОАО «Комбинат КМАруда», государственного инспектора Верхне-Донского управления Ростехнадзора, представителей военизированной горноспасательной части приняла в эксплуатацию системы пожарной сигнализации и автоматического пожаротушения в зданиях подъёмных машин шахты №№ 2, 4, 6. Их монтаж выполнил коллектив ООО ГК «АЙ ДИ СИСТЕМ». Комиссия побывала на каждом из названных объектов и проверила их готовность.

Аналогичная работа завершается на подъёме № 3, где занято ООО «Планета-Сервис».

Замена трубы

Ремонтной службой цеха закладочных работ была проведена замена пульповода от участка № 1 ДОФ до насосной закладочной комплекса. В проведении работ была задействована техника цеха АТ и СМ. Укладка 120 метров стальной трубы диаметром 820 мм проводилась с использованием пневмозаглушек, которые способствуют более эффективному и быстрому осуществлению сварочных работ. Ремонт был проведён без остановки производственного процесса на ДОФ и ЦЗР.

Прививаемся

В прошлом году по данным вирусологического мониторинга на территории ЦФО наблюдалась циркуляция вируса гриппа А(Н1N1) California и вируса гриппа В. Пик заболеваемости пришёлся на начало февраля 2011 года. В этом году по прогнозам врачей рост заболеваемости и вероятное возникновение эпидемии гриппа придёт на декабрь 2011–январь 2012 года.

Те, кто выбрал формой профилактики гриппа иммунизацию, уже сегодня задумываются о прививках, являющихся одной из действенных мер профилактики гриппа и ОРВИ. Но проводить вакцинацию следует не позднее, чем за один месяц до предполагаемого эпидпроцесса.

В этом году 150 работников комбината изъявили желание поставить прививки. В состав противогриппозных вакцин войдут следующие штаммы вируса: В, А(Н1N1)California, А(Н3N2).

В ближайшее время вакцины для работников комбината поступят на фельдшерские пункты шахты и дробильно-обогащательной фабрики.

«Задачка» для белорусского завода

В настоящее время одной из актуальных задач на комбинате является задача по усовершенствованию процесса доставки бетона по шахте от бетоноподающей скважины к месту возведения гидравлических перемычек.

Чтобы было более понятно «зачем», постараемся подробно рассказать о том, как бетон доставляется сегодня и как этот процесс видится в дальнейшем.

Итак. На сегодняшний день бетон с поверхности подаётся по скважине в шахту на горизонт – 125 м. Там он грузится в вагонетки и доставляется к месту заливки перемычек. Так как работы ведутся на Восточной залежи, то время в пути составляет около 30 минут. За этот период бетон ещё не успевает «схватиться», или, как говорят специалисты, набрать прочности. Затем бетон вручную из вагонеток работники ЦЗР переливают в пневмонагнетатель, с помощью которого он подаётся в перемычку. Вроде

бы всё нормально – механизм налажен и действует, однако... Фронт работ увеличивается, места возведения перемычек всё более отдаляются от скважины, следовательно, время доставки увеличивается, и бетон может затвердеть. Был даже проведён эксперимент, подтверждающий необходимость в новом оборудовании. К тому же ручной труд – не самое лучшее решение.

Прежде чем найти ответ на поставленную задачу, специалисты комбината изучили опыт других предприятий. Выяснилось, что у угольщиков есть подобные агрегаты, но они не подходят к нашим условиям. Дальнейший ход – изучение предложений от различных заводов. Поиски в кругу соотечественников ничего не дали, пришлось обратиться к ближайшим соседям. Остановились на заводе ОАО «Строймаш» (г. Минск). Оборудование, которое там предложили, представляет собой ёмкость со шнеком.

В его устройстве применена система привода для перемешивания бетона и пневмосистема подачи сжатого воздуха – для разгрузки. Но!.. Существующий привод рассчитан на подключение к переменному току напряжением 380 В, а во время передвижения по нашей шахте такой возможности нет. Кроме того, предлагаемое оборудование не агрегировано подвижной тележкой.

К решению этой задачи подключились специалисты ПКО и ЦЗР комбината. Они разработали чертежи платформы с колёсной парой для доставки бетононагнетателя по железнодорожным путям. Но этого оказалось недостаточно, потому что в процессе доставки нужно эту ёмкость крутить. Пошли по пути использования вращения колёсной пары. Кроме того, учитывая горные условия нашей шахты, необходимо увеличить объём ёмкости до максимально возможного – 0,9 м³,

что уменьшит количество бетоносмесителей и повысит оперативность разгрузки.

С этой целью на завод «Строймаш» были командированы ведущий конструктор М.А. Кудинов и начальник подземного участка ЦЗР С.В. Алёхин. Выслушав пожелания нашей стороны, строймашевцы взяли на себя обязательства доработать имеющийся агрегат. Получается несложная «задачка», где «первое слагаемое» – имеющийся белорусский бетононагнетатель, «второе слагаемое» – техническое задание по его доработке. Осталось найти «сумму».

Ответом на эту арифметическую операцию станет новый пневмобетононагнетатель, оборудованный системой перемешивания бетона в процессе его доставки к перемычкам. Пока это ответ теоретический. Как он воплотится на практике, и будет ли задача решена до конца – узнаем со временем.

Юлия ШЕХВОРОСТОВА



ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на разработку
пневмобетононагнетателя
ПБН-900
с комбинированным
приводом



КОММЕНТАРИЙ СПЕЦИАЛИСТА

Седьмой месяц – октябрь

В октябре мы в седьмой раз за этот год перешагнули рубеж в 190 тысяч тонн по отгрузке концентрата.

Шахтёры выдали нагору более 410 тыс. тонн железистых кварцитов. Справились с планами месяца проходческие участки № 1 и № 3 и участок глубокого бурения.

План ноября по основным показателям такой же, как и в октябре, с той разницей, что в последние месяцы года предстоит отгрузать по 200 тыс. тонн концентрата.

Из-за чехарды с по- дачей вагонов, кро-

ме основного склада, концентрат приходилось складировать на открытом резервном складе участка № 1 ДОФ. В связи с этим перед железнодорожниками и работниками цеха АТ и СМ стоит задача полностью очистить эту площадь и отправить концентрат потребителю.

На сегодняшний день работы по заполнению пустот шахты хвостами обогащения переместились с Юго-Восточной залежи на Центральную. И пока там идёт закладка, активно готовится Восточная залежь как новый район.

До конца года и горнякам, и закладчикам необходимо начать обкатку нового кольца на ДПК ствола № 2 от камеры 2/63 Стретенка.

Погодные условия октября позволили строительному цеху работать на наружных объектах, главным из которых, было здание участка № 1 фабрики, где также размещаются ЦОСТА и СХЛ. Там проводилась реконструкция системы отопления. Эта задача была выполнена практически в срок.

Согласно графику в октябре энергослужба подала тепло во все

цеха и подразделения комбината.

На строительстве скипового ствола подрядчики сумели запустить четвертую буровую установку, что позволило войти в график по бурению замораживающих скважин.

В октябре продолжались работы по подготовке производственной программы 2012 года. Её защита будет проходить в конце ноября 2011 года в органах Ростехнадзора города Белгорода.

Сергей МАРЕНКОВ,
начальник
производственного
отдела

СОРЕВНОВАНИЕ

Кубки – в руках сильнейших



ФОТО КАТЕРИНЫ АНДРЕЕВНЫ

Е.М. Попов

25 октября в актовом зале шахты состоялось торжественное награждение победителей соревнования «За производительный и эффективный труд» по итогам третьего квартала 2011 года.

Церемонию вручения кубков и денежных поощрений провёл управляющий директор ОАО «Комбинат КМАруда» Владимир Кантемирович Томаев. Но прежде он отметил положительную динамику работы предприятия и рост производственных показателей:

– За третий квартал план по производству концентрата и добыче кварцитов выполнен с превышением результатов. В сравнении с этим же периодом прошлого года объём концентрата выше на 2,6%, объём добычи – на 3%, производительность труда выросла на 0,7%. За этими цифрами стоит труд всех работников комбината и в особенности лидеров производства.

В третьем квартале по добычному участку лучшей признана смена горного мастера Владимира Анатольевича Лыкова, которая перевыполнила план по добыче кварцитов на 5,2%. На дробильно-перегрузочном участке высоких результатов добился коллектив Сергея Юрьевича Емельянова. У них плановый показатель перевыполнен на 5%. Лидером среди проходческих участков стал участок № 3 под руководством Романа Владимировича Ушакова, обеспечивший производительность труда 9,1 м³/чел. смену. Самыми лучшими звеньями бурового участка за третий квартал текущего года стали звено Тимофея Юрьевича Глазунова, добившееся производительности труда 40,7 п.м/чел. смену и перевыполнившее план на 26,8%, Ле-

онида Валерьевича Волкова, (39,9 п.м/чел.смену, 25,36%), Игоря Юрьевича Дрегеля (40,6 п.м/чел.смену, 24,9%), Евгения Михайловича Попова (39,3 п.м/чел.смену, 23,3 %).

Лучшей технологической сменой дробильно-обогатительной фабрики признана смена мастеров Валентина Ивановича Гапонова и Дмитрия Витальевича Русанова, обеспечившая перевыполнение плана на 5,7%.

Все победители награждены переходящими кубками и денежными премиями. В заключение торжественной церемонии награждения Владимир Кантемирович отметил:

– Итоги трёх кварталов говорят о достаточно успешной работе производственников. Благодаря высоким показателям выросла и заработная плата. Я желаю вам не сбавлять темпы и так же успешно закончить год.



В.К. Томаев вручает кубок С.Ю. Емельянову

ПРОИЗВОДСТВО

Тюбинговое кольцо России



В.Н. Польской и С.В. Лукин знакомятся с продукцией

Вологодская область, Карелия, Центральная Сибирь, Челябинская и Свердловская области – своеобразное Золотое кольцо России, путешествие по которому совершили начальник отдела оборудования и запасных частей комбината «КМАруда» В.Н. Польской, главный инженер ОАО «Грест «Шахтспецстрой»-филиал «Белгородское шахтостроительное управление» С.В. Лукин и механик В.Н. Зябкин.

Цель столь длительного и обширного путешествия вполне прозаична – необходимо было определиться с предприятием, которое возьмёт на себя изготовление тюбингов, используемых в строительстве нового скипового ствола.

Справка: Тюбинг – литой круговой чугунный сегмент в виде криволинейной спинки, снабжённый со всех сторон внутренними горизонтальными и вертикальными бортами, в которых сверлятся

болтовые, тампонажные и залывочные отверстия, служащие для сборки тюбингов в кольцо и для соединения колец между собой в тюбинговую колонну.

Для шахтного ствола диаметром восемь метров, коим является наш новый скиповый ствол, количество тюбингов в кольце – 15 штук. Изготавливаются они из чугуна согласно проекту и устанавливаются с использованием свинцовых прокладок в самых неустойчивых и водонасыщенных грунтах. Это один из основных этапов строительства. После замораживания пород и проходки ствола проводится установка тюбинговой крепи с последующим заполнением бетоном затюбингового пространства.

Специалисты «Шахтспецстроя» и комбината побывали в ОАО «Металлист» г. Качканар, ООО «ССМ-Тяжмаш» Череповецкого металлургического комплекса, Новосибирском ОАО «Сиблетмаш», ЗАО «Петрозаводскмаш». Но окончательное решение о сотрудничестве было принято с ЗАО «Механоремонтный комплекс» Магнитогорского метал-

лургического комбината. Специалистами «Шахтспецстроя» уже подготовлены чертежи, по которым будет сделана модельная оснастка и отлиты порядка двух тысяч тонн тюбингов или, в пересчёте на железнодорожное исчисление, около 30 вагонов.

По словам Василия Николаевича Польского, личное общение с изготовителями вполне оправдано, поскольку есть возможность в реальности оценить качество изготавливаемой продукции и убедиться в статусе предприятия. Так, например, во время командировки пришлось столкнуться с организацией, которая заявила себя изготовителем, а на проверку оказалась лишь посредником.

Что же касается тюбингов, изготавливаемых специально для нашего комбината, их отливка будет производиться из чугуна марки СЧ-25, технические характеристики которого соответствуют требованиям и нормам строительства нового скипового ствола. Сроки изготовления и поставки партии тюбингов – февраль-май 2012 года.

ПОДГОТОВКА К ЗИМЕ

Помогут реагенты

С наступлением холодов на комбинате «КМАруда» проводится ряд профилактических мероприятий, направленных на организацию качественной и бесперебойной работы в осенне-зимний период. В частности они касаются подготовки реагентов для обработки концентрата и вагонов.

Дело в том, что в период устойчивых минусовых температур у завода-потребителя концентрата, в том числе поступающего с комбината «КМАруда», возникают сложности при его разгрузке – концентрат смерзает в процессе доставки и примерзает к стенкам вагонов. В результате на опрокиде вагон полностью не разгружается, приходится проводить окончательную разгрузку вручную. Дабы этого избежать, в течение уже многих лет с момента наступления холодов специалистами дробильно-обогатительной фабрики организуется обработка концентрата и вагонов специальными реагентами.

На 15 и 16 конвейерах участка № 2 ДОФ в момент поступления на склад концентрат орошается раствором хлористого кальция. Этот раствор поступает из специальных ёмкостей и распыляется с использованием форсунок, создающих мелкое орошение. Эта работа осуществляется машинистом конвейера.

Второй момент – профилактика стенок и полов вагонов. Во избежание примерзания к ним концентрата, внутренние поверхности вагонов обрабатываются по той же технологии, что и концентрат, с использованием специальных насосов и форсунок. Разница лишь в реагентах – в данном случае применяют масло-содержащий раствор северин, произведённый из отходов нефтеперерабатывающей промышленности. Данный вид обработки проводят весовщик.

За состоянием растворов, насосов, форсунок следит служба механика Д.П. Шевцова. Профилактика проводится в течение всего зимнего периода. Сейчас уже проведены все подготовительные мероприятия, рабочие и специалисты ДОФ готовы приступить к данным профилактическим работам.

Не сходить с пути прямого

Ранним утром я спешила к железнодорожному депо с чувством тревоги. Ещё бы! Сегодня буду вторым машинистом тепловоза! Управлять боюсь, но очень хочется. Прибыв к месту назначения, у меня сердце, как говорится, ёкнуло при виде могучего тепловоза. И в этот момент я впервые посмотрела на тепловоз иначе, чем обычно. Если раньше и обращала внимание на поезда, то для того, чтобы уступить им дорогу и романтично помечтать о чём-нибудь вслед. Но в этот раз всё было по-другому: локомотив ждал меня...

Многие люди разговаривают с техникой. Это происходит на работе с зависающим компьютером, дома с телевизором или с любимым банкоматом. Вот и мне захотелось сказать тепловозу: «я тут ненадолго, потерпи!». Волнение нарастало. Ко мне подошёл помощник машиниста Дмитрий Александрович Черных и кинул спасательный круг – рассказал план действий: «Едем на станцию «Губкин», берём партию вагонов, везём их на Южные Коробки для погрузки концентрата и опять возвращаемся на станцию...» Как-то прозвучало всё легко, будто и напрягаться не стоит. Он, наверное, и не подозревал, что внутри мне спокойствие. Видимо, без природного обаяния не обошлось.

Долой сцепление!

Всматриваюсь в тепловоз и пытаюсь вспомнить должностные инструкции машиниста: «Это лицо, ответственное за обслуживание тепловоза во время его эксплуатации и служебного ремонта... Подготавливает тепловоз к поездке, наблюдает за работой, производит необходимый ремонт...» и ещё много-много другого... Но не все читатели догадываются, каким складом характера обязан обладать машинист. Всё в той же инструкции написано: «...сообразительность, самообладание, должен чувствовать время, состояние и иметь устойчивость к засыпанию». К засыпанию-то зачем?... На такой работе ведь точно не заснёшь – по-

езд мчит быстрее и быстрее!

Мои мысли прервались с приходом машиниста. Знакомимся. Анатолий Александрович Лысых. Уже 34 года работает на комбинате. За это время отмечен не одной наградой, к тому же является полным кавалером знака «Шахтёрская слава».

Увидев меня, машинист дал знак «подняться на борт». Вот оно долгожданное событие – я наконец-то внутри тепловоза! Ах, сколько кнопочек и лампочек! Глаза разбегаются, а рука так и тянется что-нибудь нажать. Но, осознавая всю ответственность за возможные последствия, послушно кладу руки в карманы и начинаю забрасывать вопросами Анатолия Александровича: «С чего всё начинается?», «Как тронуться?», «Как управлять?». В ответ получаю благосклонную улыбку и кивок, мол, сейчас всё узнаешь. Не моргая, слежу за действиями машиниста. Будучи сама автомобилистом, сравниваю тепловоз с машиной. Главное отличие габаритной тех-

но у-п-р-а-в-л-я-т-ь. Здесь руль называется контроллером машиниста. Поворачиваешь чуть вправо – поезд набирает обороты, влево – сбавляет. Ну, и, конечно, тормоза. У тепловоза их три – первый останавливает сам тепловоз, второй – вагоны, а третий, ручной, имеет то же назначение, что и ручник в автомобиле.

– А как поворачивать? – спрашиваю наставника.

– Поезд сам идёт по рельсам, нужно только контролировать движение. Он идёт только вперёд или назад, используя реверсивный ключ.

Мне доверили главное место, и я с достоинством его заняла. Первые мысли: «Катерина, смотри на дорогу»... И неуверенно задаю вопрос:

– А разогнаться можно?

Всё та же улыбка в ответ. Оказывается, не получится, так как максимальная скорость при выполнении подобных задач 20 км в час – мы находимся в городской черте.



Перевозу стрелки

ники – не нужно одновременно убирать сцепление и давить на газ. Женская половина водителей сейчас точно вздохнула с облегчением. На панели задач есть тумблер управления машиной. Поднимаем его вверх и «вуаля» – тепловоз готов к движению. Осталось только тронуться. Как?

Эй, прибавь-ка ходу, машинист!

Если у тепловоза есть руль, то значит им нужно рулить? По логике вещей именно так и получается, но нет! Им нуж-

Вдруг в кабине раздался резкий враждебный звук. Это – автоматическая локомотивная сигнализация машиниста или, как её называют железнодорожники, «машинист – не спи!». Эта умная система, контролирующая водителя, вероятно, проверяет и его слух. Если через 30 секунд после такого сигнала не нажать соответствующую кнопку, то поезд просто остановится. Так что, машинист, не спи! Но мне в этот день точно было не до сна. Прозвучала команда «остановка» и помощник исчез.

– Куда?



Если есть руль, значит им нужно рулить?

– Стрелки пошёл переводить.

Всегда было интересно, как это делается, ведь так ответственно указать дальнейший путь поезду. Как оказалось, в этом нет ничего сложного: на пульте перевода стрелок русскими буквами написано, куда и зачем нажимать. Едем дальше. По рации слышим голос диспетчера: «21 белый, переезд закрыт». Перевожу для читателей: белый для поездов, всё равно, что зелёный для пешеходов.

Подъезжаю к станции и уступаю своё место машинисту. Тепловоз замедлил ход, и со стыковкой с вагонами прошла успешно, даже незаметно. Помощник отправился сцеплять вагоны и убирать тормозной башмак, а машинист начал заполнять журнал так называемых «тормозов», куда вносятся место и время стоянки. После необходимых процедур мы отправились дальше.

Терпение и труд всё перевезут

Вот и фабрика... Поезд на рельсах стоит, а над ним, как пчёлки над цветком, кружатся рабочие. Вагонник Иван Дмитриевич Алейников проводит осмотр. Во время знакомства с ним и его обязанностями узнаю интересный факт: в вагонах можно найти кошек, собак! Чтобы лишний раз не

нервничать на работе, Иван Дмитриевич успокаивает себя и других словом «БЗ», что значит «будь здоров»!

Немного отвлеклись и продолжаем трудиться. Тут для машиниста, на мой взгляд, начинается одна из самых сложных частей работы. Как только два вагона загружены, их нужно передвинуть так, чтобы их место заняли следующие пустые два. Естественно, в такой напряжённой и одновременно монотонной работе я могла участвовать только морально. Зато появилась возможность оценить всё объективно. Я поняла: очень многое зависит от слаженности тандема машинист-помощник. Не раздражаться по мелочам, понимать с полуслова и слышать друг друга – залог их успешной работы. Ведь во время погрузки помощник и машинист ведут диалог по рации.

Но самое непростое, с чем пришлось столкнуться, – это взвешивание вагонов с концентратом. В кабине тепловоза есть монитор, на котором отображается часть поезда. Отрезок железной дороги, на котором он стоит, длинной примерно метр, выделен белой линией, вот точно на него должно встать колесо взвешиваемого вагона. Представить сложно, а сделать, кажется, невозможно, но только не для таких маститых машинистов как Анатолий Александрович.

P.S.

Итак, дело сделано. Облегчённо вздыхаю. В этот момент чувствую, что влилась в коллектив, стали понятны технический язык и шутки железнодорожников, даже уходить не хочется... Столько всего можно рассказать об этих людях, но это будет уже совсем другая история... Так что, дорогие коллеги, с тоской по вам и «БЗ»!

Катерина АНДРУСЕНКО



Отгрузка

Время во всём успевать

Окончание.
Начало на стр. 1.

– Да что обо мне рассказывать, – сразу пытается расставить все точки над «i» молодой человек. – Я обыкновенный. Работаю, отдыхаю, встречаюсь с друзьями...

Действительно. Что тут необычного? Простой губкинский парень. Здесь родился, здесь же пошёл в школу.

Про комбинат Владимир знал непонаслышке – отец, Виктор Владимирович Прасолов, работает здесь уже более 20 лет. Сначала водителем в подсобном хозяйстве, а потом, когда это подразделение реструктурировали, перешёл водителем в цех АТ и СМ.

– Дома отец часто рассказывал о своей работе, но мне, пацану, тогда это было неинтересно. Хотя в будущем я видел себя именно водителем, хотел идти по стопам отца, – вспоминает Владимир Викторович. – К технике тянулся. С 12 лет гонял на мотоцикле. Правда, не в городе, а летом в деревне.

Тем не менее, окончив одиннадцатый класс, Владимир поступил на заочное отделение в МГОУ на горно-нефтяной факультет по

специальности «Энергоснабжение».

Почему в какой-то момент автомобили отошли на второй план, он и сам не помнит, но говорит, что о своём выборе не пожалел. А параллельно с высшим образованием получал рабочую специальность в первом училище – электрослесарь по ремонту оборудования. Спустя два года – в 2007 году в трудовой книжке Владимира Викторовича появилась первая запись: «принят на работу электрослесарем 4-го разряда».

Владимир Иванович Тришин вспоминает: «Прасолов сразу показал свой целеустремлённый характер. Во всех заданиях, которые ему поручали, действовал уверенно. Чувствовалось, что у парня есть хорошая хватка и здоровое трудовое упрямство. При этом он не сторонился советов наставников и «старожил» цеха».

На глазах многих из них молодой специалист набирался опыта, зарабатывал авторитет и уважение.

– Время было тяжёлое, – вспоминает Владимир, – кризис впереди, но мне, тогда ещё «зелёному» специалисту не было страшно. Зарплата была невысокой, вроде как терять нече-

го. Но тем не менее место работы менять не хотелось. Я и пришёл на комбинат именно потому, что уже тогда понимал – предприятие стабильное, надёжное, да и в черте города, что очень удобно.

Как отмечает наш герой, в 18 лет не сильно-

достаточно быстро получил сначала пятый, а потом и шестой разряд. В конце 2009 года стал исполняющим обязанности начальника участка, а через несколько месяцев – начальником участка РЭМ. Сегодня он самый молодой руководитель

– делится мнением Зоя Александровна Бизюлева. – Тем более, если он сам стремится научиться всему. Владимир Викторович хороший организатор, всё у него по полочкам разложено, чётко распланировано. И главное, он, как начальник участка, вырос за это время, что нас тоже радует.

– А что же в свободное время? – задаю вопрос Владимиру.

– Всё, как у всех. Правда, семьёй пока не обзавёлся, но зато есть два верных и надёжных друга ещё со школьной скамьи – Александр Нестеренко и Максим Нужный. В своё время мы вместе занимались спортом. Я увлекался баскетболом и замечу, что спорт здорово закаляет характер, помогает научиться вовремя сконцентрироваться, быстро найти выход из ситуации и принять правильное решение. Я и сейчас стараюсь не забрасывать занятия спортом, хожу в тренажёрный зал профилактория комбината.

Вместе с друзьями Владимир Прасолов ездит на рыбалку в Богословку и Волково. На выходных любит съездить на машину и – вперёд, по просторам родной Белгородчины. Теперь вот думает о том, чтобы занять-

ся охотой. Но не просто выйти в охотничий сезон уток пострелять, а так, чтобы в тайгу на несколько дней, подальше от цивилизации и городских благ.

– Мне 23 года. Всё только начинается. Сейчас самое время везде и во всём успевать. Работа, родители, друзья – на всё нужно время и силы, поэтому и хроническое недосыпание (улыбается). Я стараюсь стать хорошим начальником участка, помогать родителям, быть надёжным другом. Остаётся немного времени на себя, и его я хочу посвятить общению с лошадьми. В детстве часто ездил и с седлом, и без седла. Здорово было, нравилось. Теперь вот появилась возможность вспомнить детство – в Сергеевке недавно открылся конный клуб. Планирую стать его постоянным посетителем.

Вообще, Владимир говорит, что не привык строить далеко идущие планы. Он больше реалист, чем мечтатель. Да, так и сказал. Потому что нет времени на воздушные иллюзии. Нужно жить днём сегодняшним и думать о завтрашнем. Именно думать, а не мечтать. И тогда всё получится.

Виктория ПИСАРЕВА



Главное – уверенно держаться в седле

то задумываешься о карьере. Просто в силу характера и, опираясь на советы отца, Владимир всегда придерживается одного правила: надо не прыгать с места на место, искать, что получше и полегче, нужно просто добросовестно работать и повышать свой профессионализм.

Вот благодаря этому правилу Владимир

среднего звена ИТР. Не стеснясь, говорит о том, что ему ещё не всё под силу. Но он старается, и, как отмечают подчинённые, это ему удаётся. Коллектив участка – 23 человека. Практически все с немалым опытом работы. Но говоря о своём начальнике, отмечают: «Молодо – не зелено».

– Молодой руководитель – это неплохо,



С Любовью Кузьминичной Анфиногеновой наши читатели уже знакомы. Но, принеся фотографии на конкурс, она предстала перед нами в иной роли – мамы, жены, бабушки и ... рыбачки. Да, да. Она обожает рыбалку. Кроме того, её не смущают полевые условия с палаткой и едой, сваренной в котелке. Поэтому инициатором семейного отдыха на природе является именно Любовь Кузьминична.

Находит она время и для ведения домашнего хозяйства. Единственный и любимый внук Никита обожает бывать у бабушки, где можно поиграть с животными, побегать на свежем воздухе и, конечно, пошалить.



Мама, бабушка, рыбачка

Действующая методика

Мы живём в эру доказательной медицины, так как страховые компании платят только за эффективные методы лечения. В связи с этим ГБО (гипербарическая оксигенация – метод лечения под повышенным давлением кислорода в медицинских барокамерах) не спешат включать в стандарты оказания медицинской помощи и требуют доказательств, что применение этого метода экономически оправдано и что метод не фикция. Но если он действующий, почему тогда один сеанс в барокамере за рубежом стоит около 100 евро, а в Москве – порядка 1500 рублей?

Основной опыт лечения в барокамерах – советский. Сейчас эти достижения ставятся под сомнение, и западные страховые компании проводят ряд экспериментов по проверке эффективности ГБО. Один из них заключался в том, что часть больных с тяжёлой формой сахарного диабета, осложнённого поражением сосудов и нервных конечностей, помимо стандартной те-

рапии получала по десять сеансов ГБО, а другая часть – только стандартный курс лечения. Через год проверили состояние больных. Среди пациентов, получавших только стандартное ле-

ропейские стандарты при осложнённом сахарном диабете.

Но методика ГБО эффективна и в отношении других заболеваний, таких как: мерцательная аритмия, пароксизмаль-

ность, пороки сердца, язвенная болезнь желудка и 12-перстной кишки, острый вирусный гепатит, циррозы печени при отсутствии выраженной декомпенсации, вегетососудистая

артриты, остеохондрозы, трофические язвы и многих других.

Абсолютных противопоказаний не существует. Это означает, что если лечение показано по жизненным показаниям, и только оно может спасти жизнь больного, то проводить его следует несмотря на наличие каких-то противопоказаний. Правда, возникает риск такого лечения, но приходится выбирать, какой риск больше. К таким факторам риска или относительным противопоказаниям можно отнести: эпилептические припадки в анамнезе, наличие в лёгких различных воздушных полостей, бронхиальная астма, туберкулёз, гипертоническая болезнь в тяжёлой форме с неустойчивым артериальным давлением и кризами, нестабильная стенокардия, пневмония, острые респираторные заболевания, нарушение проходимости евстахиевых труб и каналов, соединяющих придаточные пазухи носа с внешней средой, клаустрофобия, повышенная чувствительность к кислороду.

При лечении методом ГБО отмечают ближний эффект, наступающий во время сеанса или сразу после него, и эффект отдалённый, начинающийся проявляться после двух-трёх недель и постепенно нарастающий. Этот эффект объясняется тем, что ГБО стимулирует рост новых сосудов в помощь тем, которые в достаточной мере не справляются с кровоснабжением того или иного участка тканей, а также стимулирует рост в тканях, страдающих от недостаточности кислорода. При хронических заболеваниях, таких как, например, облитерирующий атеросклероз, ишемическая болезнь сердца, рекомендуется повторять ежегодные курсы поддерживающей терапии.

ГБО – не панацея, а медицинская методика, и как всякая другая она даёт наилучшие результаты при комплексном применении с другими методами лечения.

Роман ЛИВИЦКИЙ,
врач физиотерапевт
санатория-профилактория



Р.В. Ливицкий, Е.В. Малюгина всегда внимательны к пациентам

чение, был высок уровень ампутации конечностей, а среди пациентов, прошедших ГБО, не было ни одного случая ампутации! После этого эксперимента метод ГБО был включён в ев-

ная экстрасистолия, стенокардия, сердечная недостаточность, хроническая коронарная недостаточность, интоксикация сердечными гликозидами, лёгочно-сердечная недостаточ-

дистония (кроме гипертонической болезни), ишемический инсульт, энцефалопатии различного генеза (особенно постипоксические), черепно-мозговые травмы, полиартриты,

Соревнования и тренировки

Юные спортсмены из секции греко-римской борьбы снова показали себя на крупных соревнованиях.

20-22 октября в Липецке проходил Всероссийский турнир, посвящённый металлургам города Липецка. В нём приняли участие более 250 борцов 1994-95 и 1996-97 гг. рождения. Среди них и восемь губкинцев. Стоит отметить, что среди такого большого количества участников нашим спортсменам всё же удалось подняться на пьедестал почёта. Так Аркадий Киракосян занял I место в весовой категории 50 кг. Иван Ремизов в той же весовой категории – III место. Глеб Лапшин завоевал III место в весовой категории 69 кг.

Известно, что спортсмен становится сильным, регулярно посещая тренировки, проявляя упорство, участвуя в соревнованиях. Но немаловажную роль во возвращении борцов играют и тренировочные сборы. Один из таких сборов состоялся в Гомеле с 29 октября по 5 ноября. 10 губкинцев из секции греко-римской борьбы приняли в нём участие. Там они тренировались вместе с белорусскими и латвийскими спортсменами. Цель проведения сбора – подготовка к финальным соревнованиям Первенства России, которые намечены на конец ноября и будут проводиться в Московской области.

Максим БУРЦЕВ, тренер

Блокшот по-комбинатски



Момент игры между обогатителями и командой ЦЗР

В октябре прошли соревнования по баскетболу в зачёт XI спартакиады комбината. Участвовали в них пять команд – шахты, ДОФ, цеха закладочных работ, управления, цеха АТ и СМ.

Открыли соревнования спортсмены управления и ЦЗР. Упорная, с большим количеством фолов, борьба завершилась с результатом 13:4 в пользу команды управления. Зато следующая встреча команд шахты и ДОФ блеснула яркими моментами, чему способствовала и активная поддержка болельщиков. Напряжённость ощущалась до финального свистка: представители фабрики не уступали в техничности соперникам, сохраняли минимальный разрыв в счёте и проявляли завидное упорство даже в последние минуты игры. Её итог говорит сам за себя – 30:24 в пользу шахтёров.

Звание лидеров команда шахты подтвердила во встрече с ЦЗР. Несмотря на отчаянные попытки дебютантов соревнований, опыт и мастерство их соперников были вне конкуренции: результат – 36:16. В следующей игре с ДОФ спортсмены ЦЗР сумели собраться и вели в первой половине встречи, но во второй половине перевес оказался на стороне обогатителей.

В борьбе за первое место сошлись баскетболисты управления и шахты. Спортсмены управления плохо ассистировали своему капитану Михаилу Кананыхину, а команда шахты была «на коне», что позволило ей сразу уйти в отрыв. Со счётом 50:17 шахтёры названы победителями соревнований по баскетболу XI спартакиады. Команда управления стала второй.

На третье место претендовали представители ДОФ и цеха АТ и СМ. Неудержимый напор капитана автомобилистов Владимира Весельева принёс своей команде больше половины очков – их команда заняла третье место. Четвёртые – команда фабрики, пятые – спортсмены ЦЗР.

Трое лучших баскетболистов команды-победителя и команд-призёров награждены ценными подарками.

Валентин КОШЕВОЙ, главный судья соревнований

Преимственность



Ю.П. Берестова, Д.А. Чуев и молодой участник фестиваля

ФОТО КАТЕРИНЫ АНДРУСЕНКО

22 октября во дворце культуры «Форум» прошёл седьмой региональный фестиваль «Юность КМА», организованный под эгидой управления по делам молодёжи администрации Белгородской области совместно с администрацией Губкинского городского округа.

Благодаря именно этому праздничному мероприятию представители молодого поколения могут раскрыться и показать свои таланты.

Заместитель главы администрации Губкинского городского округа Светлана Николаевна Жилякова, открывая вечер, отметила, что в этот раз фестиваль по-

свящён 80-летию шахты имени Губкина комбината «КМАруда». В связи с этим событием организаторы мероприятия решили отступить от традиции и осуществить преемственность поколений, пригласив на фестиваль ветеранов. Комбинат заботится о них, особенно о тех, с кого и начиналась история КМА.

В этот день работникам, посвятившим комбинату «КМАруда» от 25 до 50 лет, были вручены цветы и материальная помощь.

В список награждённых вошли десять человек, которые более 40 лет трудились на нашем предприятии.

Но это ещё не рекорд. Ламповщицы шахты Клавдия Ивановна Венедиктова и Раиса Нионовна Крутских, а также председатель благотворительного фонда «Милосердие» Виталий Васильевич Акинин посвятили комбинату более полвека каждый! Необходимо отдавать дань уважения таким людям, потому что те, кто стоял у истоков, в своё время совершили настоящий подвиг – они создали совершенно новый мир! От комбината поздравления передал председатель профсоюзного комитета Николай Владимирович Худяков.

Катерина АНДРУСЕНКО



Для каждого клиента!

Сбербанк России – глубоко интегрированная в экономику и общество компания, активный участник программ, нацеленных на улучшение качества жизни людей.

Важно, что для этого банк постоянно совершенствуется. Речь идёт о новых подходах к внешнему и внутреннему оформлению офисов, повышении качества обслуживания, разнообразии предложений... Подробнее о наиболее актуальных вопросах для клиентов банка, мы поговорили с Ириной Владимировой, заместителем управляющего Губкинским отделением Сбербанка России.

– Ирина Владимировна, что нового появилось в банке за последние несколько месяцев?

– В Сбербанке произошли существенные и приятные для клиентов изменения: снизились процентные ставки по кредитам. Например, для пенсионеров. Теперь клиенты, получающие пенсию в Сбербанке, могут рассчитывать на ставки в размере от 14,4% до 16,65%. При этом в банке отсутствуют какие-либо комиссии, а заявка рассматривается в течение двух рабочих дней.

Хотелось бы порадовать автолюбителей: теперь ставка на приобретение новых автомобилей стартует от 8,7% годовых. Выбор ма-

шин действительно широк – ведь Сбербанк активно сотрудничает со всеми автосалонами, расположенными на территории Белгородской области. Там же, в автосалоне, не приходя в банк, можно и подать заявку на получение кредита.

Напоминаю, что в настоящее время продолжает действовать Правительственная программа субсидирования процентных ставок, в рамках которой ставка по автокредиту в Сбербанке – от 3,2% годовых. Это беспрецедентное предложение на рынке кредитования позволяет сделать кредиты ещё более доступными для губкинцев.

– Сбербанк России – активный участник программ государственного значения. В частности, он является лидером на рынке жилищного кредитования. Расскажите, пожалуйста, об особенностях получения жилищных кредитов в Сбербанке.

– Самое важное, что необходимо знать, прежде чем взять жилищный кредит, – что величина кредита зависит от первоначального взноса заёмщика и его дохо-

да. В частности, необходимо располагать собственными средствами в размере от 10% общей стоимости выбранного жилья. Примечательно, что банк может учесть некоторые дополнительные доходы заёмщика.

Касательно же остальных моментов, кредит в Сбербанке на срок до 30 лет может получить гражданин Российской Федерации в возрасте от 21 года и до 75 лет. В качестве объекта – выступить как готовая квартира на вторичном рынке или от застройщика, так и строящееся жильё. Вариантов здесь множество: покупка жилого дома, квартиры, части квартиры или жилого дома, комнаты в общежитии.

Зачастую аренда квартиры влечёт за собой значительные затраты, равные, а иногда и превышающие по сумме ежемесячные платежи по кредиту. Воспользовавшись программой Сбербанка, вы вкладываете средства уже в собственное жильё. Кредит можно получить в офисе Сбербанка по месту жительства (регистрации), а также обратиться за его получением по месту нахождения покупаемого жилья. Главное, чтобы у заёмщика имелся постоянный офи-

циальный доход и первоначальный взнос.

– Ирина Владимировна, много вопросов у старшего поколения вызывают банковские карты. В Сбербанке существует карта, специально разработанная для пенсионеров. Можно подробнее об этом?

– Это карта Maestro «Социальная». С её помощью Вы сможете получать пенсию или пособие в удобное для Вас время в банкоматах и филиалах Сбербанка по всей России. А ещё осуществлять покупки в магазинах, оплачивать жилищно-коммунальные услуги, кредиты, телефонную связь через ближайшие терминалы и банкоматы. Приятным дополнением к этому является возможность при использовании карты «Социальная» получать скидки, расплачиваясь за покупки в торговых организациях, предприятиях бытового обслуживания и аптеках – партнёрах акции.

Кроме этого, карта позволяет нашим пенсионерам получить стабильный дополнительный доход в виде процентов – на остаток суммы по счёту карты ежеквартально перечисляются средства из расчёта 3,5% годовых. Немаловажно, что «Социальная» призвана позаботиться о безопасности старшего поколения. Наличные деньги пенсионеры хранят дома в

укромном месте, а многочисленные мошенники придумывают самые различные способы их изъять. Благодаря банковской карте, эта опасность отпадает.

– Не менее актуальный для наших читателей вопрос: компенсации вкладов. Какие вклады в 2011 году подлежат компенсации, какой категории населения они выплачиваются и в каком размере?

– Компенсации подлежат вклады, которые хранились в Сбербанке России по состоянию на 20 июня 1991 года. Закрытый вклад также подлежит компенсации, размер которой зависит от даты его закрытия. Граждане Российской Федерации по 1945 год рождения включительно, которые ни разу не получали компенсацию, в 2011 году получают деньги из расчёта по три российских рубля на каждый советский рубль. Остальные – в том же соотношении, но уже за вычетом ранее выплаченных компенсаций.

Вкладчики моложе 65 лет вплоть до 1991 года рождения в нынешнем году получают компенсацию из расчёта два российских рубля на один советский, также учитывая предыдущие выплаты.

Важно помнить, что автоматически компенсация не начисляется. Для её получения нужно обратиться в отделение Сбербанка России

по месту хранения вклада, предъявить сберегательную книжку (при её наличии) и паспорт. Если Вы меняли имя и фамилию, то добавьте документ, подтверждающий эти изменения. Наследникам также необходимо предоставить документ, подтверждающий их право на наследство.

Если же вы не помните номер вклада – эта проблема вполне решаемая: необходимо лишь обратиться в любое подразделение Сбербанка для проведения розыска. В каждом филиале сегодня сформированы реестры счетов, подлежащих компенсации.

– Таким образом, получается, что Сбербанк всегда и действительно рядом?

– Просто наша главная задача – чтобы у клиентов Сбербанка были ощущения надёжности и комфорта. И я уверена, что кропотливая работа, направленная банком на развитие и совершенствование, чтобы предложить индивидуальные условия каждому клиенту, будет по достоинству оценена губкинцами.

Более подробную информацию можно получить по телефонам:

4-90-16, 4-90-17,
4-90-20, 4-81-61.

ОАО «Сбербанк России». Генеральная лицензия Банка России на осуществление банковских операций №1481 от 30.08.2010 года. *

Юбилеи

Управление

Ирина Ивановна Бардакова, Игорь Леонидович Сычёв.

Шахта

Наталья Михайловна Евсюкова, Валентина Николаевна Серебрякова, Виталий Николаевич Боровенский, Олег Вячеславович Сапронов, Алексей Юрьевич Шагаев, Сергей Александрович Таратухин, Ирина Александровна Трофимова.

ДОФ

Галина Викторовна Печенюк, Сергей Анатольевич Зинченко.

АХО

Ольга Ивановна Бруй.

РСЦ

Валентина Николаевна Жаркова.

ООП

Ирина Алексеевна Кондрашова.

Благотворительный фонд «Милосердие»

Любовь Петровна Замараева, Геннадий Михайлович Цыпляков, Николай Иванович Герасимов.

Желаем счастья, здоровья, удачи!

В связи с реорганизацией садоводческих товариществ Белгородчины просьба садоводов «Дубравушки» пройти перерегистрацию своих участков.

Приём ежедневно с 9.00 до 13.00 по адресу: г. Губкин, ул. Комсомольская, д. 6. Тел.: 5-73-89.

Будь в курсе

О том, как идут дела у наших партнёров по холдингу, можно прочесть в корпоративных газетах.

Почта для цехов/Горняк/Газеты холдинга.

Конкурс

Напоминаем, что газета «Горняк» совместно с профсоюзным комитетом проводят фотоконкурс «Семейный альбом». Принять в нём участие могут все работники, ветераны комбината и члены их семей. Победителей конкурса ждут денежные вознаграждения.

КРАЙ РОДНОЙ

Обыкновенный ёж

Встречи с ежами на тропинке, поляне или даже на грядке происходят довольно часто, потому что эти дикие животные не боятся от людей.



ФОТО ОЛЬГИ КОНОНЫХИНОЙ

Мал ёж, да удал

В наших местах распространён обыкновенный, или европейский ёж. Он стал популярным героем сказок, где обычно выступает в роли положительного персонажа с палочкой и лукошком. Ежей по праву считают хорошими помощниками в борьбе с садовыми вредителями: они поедают слизней, улиток, вредоносных насекомых, их личинок, разоряют

мышьиные гнёзда. Но ежи могут приносить и вред, уничтожая птенцов и яйца птиц, гнездящихся на земле, полевых насекомых.

Ежи быстро привыкают к людям и не боятся их угощения. Особенно приятно потчевать лесных гостей молоком. Однако такое лакомство ежам вредно. Всеядность и сообразительность помогают этим животным

приспособиться практически к любым условиям, их можно приручить и даже дрессировать. Но всё же не стоит брать ежа домой, пусть он спешит по своим делам. Во-первых, животное, ведущее одиночный ночной образ жизни, комфортно может себя чувствовать только на воле. Во-вторых, это небезопасно, так как многие ежи являются переносчиками насекомых-паразитов, например, клещей, которые прячутся в колочках.

Живут ежи под корнями деревьев, в густом кустарнике, корягах. Могут устроить себе «квартиру» в садах, где найдут подходящие условия, причём идеальный порядок их не привлечёт.

К октябрю ежи набирают много жира, который поможет им перезимовать, и в пригрозившем убежище впадают в глубокую спячку. Проснутся они в апреле, когда прекратятся заморозки и появится достаточно корма.

Ольга КОНОНЫХИНА

ПОДПИСКА-2012

Горняк – наша газета

Валерий Петрович Гладких, бригадир машинистов мельниц ДОФ:

– Я 17 лет работаю на комбинате и 17 лет выписываю «Горняк». И буду выписывать столько, сколько ещё придётся поработать. У меня никогда не возникало чувство протеста и вопрос «зачем». Считаю, каждый труженик должен получать комбинатскую газету, чтобы быть в курсе дел не только в своём цехе, но и по всему предприятию. Особенно это важно тем, кто недавно устроился. Пришёл человек – не представляет общей картины, не знает ни структуры, ни людей... И тут «Горняк» ему – первый помощник.

Мне нравится, когда в газете пишут о людях, особенно приятно, когда видишь знакомое лицо, да ещё на первой полосе. Недавно беру газету в руки и вижу фото с Оксаной Орловой. Ба! Да я же её знаю! Вернее, знаю, что она крановщица на фабрике, видел несколько раз. А тут прочитал статью и узнал, что её мама, оказывается, тоже у нас работает –

династия получается. Вот так часто бывает, что с помощью газеты знакомишься с людьми поближе, узнаёшь их жизненную историю, кто как нашёл себя в профессии, узнаёшь о семье, об увлечениях...

Но не менее важны и производственные материалы. Они помогают ориентироваться в ситуации. Например, читаю про планово-предупредительные ремонты на фабрике и понимаю, что это, конечно, коснётся и нас, машинистов мельниц. Все работники комбината завязаны, поэтому проблемы одних сказываются на результатах других. Вот и смотришь, как шахтёры план дают, как вагоны поступают, как ремонты идут....

Есть у меня к газете и пожелания. Раньше всех поздравляла с днём рождения, а теперь только юбиляров. Нельзя ли вернуть прежний вариант? Ещё неплохо было бы видеть прогноз погоды на ближайшие выходные.

С улыбкой

Муж и жена заходят в магазин мехов. Жена восторженно смотрит на шубки. Подлетает шустрая продавщица:
– Что-нибудь ищете?
Муж, солидно:
– Корм для моли!

– Кажется, вы у меня уже были? – спрашивает врач пациента. – Напомните вашу фамилию...
– Семёнов.
– Простатит?
– Нет, Николай.

Надпись в конференц-зале одной фирмы:
Дорогие коллеги-девушки! Если вы будете приходить на рабочие совещания в коротких юбках или с глубокими декольте, то мужчины будут приносить на совещания свечи и шампанское!

– Дорогая, я предлагаю не покупать пылесос. Лучше нанять девушку-домработницу.
– В таком случае на кондиционер мы тоже зря собираем, потому что его легко может заменить симпатичный мальчик с опахалом.

ПРОБИЗНЕСБАНК

КРЕДИТ НА ДОВЕРИИ

Выдаем деньги после беседы

Губкин, Чайковского, 2
10-19, пн-пт
(4722) **24-85-85**
круглосуточно, без выходных

| |
|--|
| Профком, коллектив участка № 5 шахты выражают соболезнование Николаю Валентиновичу Кулеву по поводу смерти мамы. Разделяем с Вами боль утраты. |
| Профком, коллектив участка № 6 шахты выражают соболезнование Сергею Викторовичу Давыдову по поводу смерти мамы. Скорбим вместе с Вами. |
| Профком, коллектив участка № 3 шахты выражают соболезнование Дмитрию Дмитриевичу Малышину по поводу смерти отца. Разделяем с Вами боль утраты. |
| Профком, коллектив энергослужбы выражают соболезнование Станиславу Николаевичу Тараненко по поводу смерти брата. Скорбим вместе с Вами. |
| Профком, коллектив цеха АТ и СМ выражают глубокое соболезнование Веронике Владимировне Цукановой в связи со смертью дедушки. Скорбим вместе с Вами. |
| Профком, коллектив энергослужбы скорбят по поводу смерти Сорина Алексея Александровича и выражают соболезнование родным и близким покойного. |
| Коллектив санатория-профилактория выражает искреннее соболезнование Клавдии Викторовне Анниковой по поводу смерти мамы. Разделяем с Вами боль утраты. |
| Благотворительный фонд «Милосердие» скорбит по поводу смерти Руденко Татьяны Михайловны, Елецких Григория Тихоновича, Сергеевой Клавдии Васильевны . Выражаем соболезнование родным и близким покойных. |

ГОРНЯК
УЧРЕДИТЕЛЬ И ИЗДАТЕЛЬ
ОАО «КОМБИНАТ КМАРУДА»

АДРЕС РЕДАКЦИИ:
309182, г. Губкин Белгородской области, ул. Артёма, д. 2, ОАО «Комбинат КМАруда».
ТЕЛЕФОНЫ РЕДАКЦИИ:
9-65-91, 9-64-35.
E-mail: gorniak@kmaruda.ru

Отпечатано в ЗАО «Прайм Принт Воронеж» г. Воронеж, пр. Труда, 48 л.
Номер подписан в печать в 14.00, по графику – в 14.00.
Тираж 1930 экз. Объём 2 п.л. Заказ 3397.
Газета выходит 1 раз в две недели по пятницам.
Печать – офсетная. * – реклама, платные объявления.

Газета зарегистрирована региональным управлением регистрации и контроля за соблюдением законодательства РФ о СМИ (г. Воронеж).
Свидетельство № В 12566.
Вёрстка Катерины АНДРУСЕНКО
Редактор Юлия ШЕХВОРОСТОВА